

kafo

- 龍門數控銑床 / 龍門式加工中心 |
- B/BMC 系列 |
- K/KMC 系列 |
- RV 系列 |
- KRV 系列 |
- RV5A 系列 |

kafo


高鋒工業股份有限公司
KAO FONG MACHINERY CO., LTD.

地址：42881 台灣台中市大雅區科雅路16號（中部科學園區內）
No.16, Keya Rd., Daya Dist., Taichung, Taiwan
TEL：+886-4-25662116 FAX：+886-4-25671001
E-mail：kafo@kafo.com.tw <http://www.kafo.com.tw>
版次：2017年6月版



CONTENTS

高鋒自1968年創立以來，累積40餘年堅實的技术能力，一路隨著台灣機械業成長，從生產各式傳統銑床起家，到現今立式/臥式/龍門等各式綜合加工機系列齊全，一路走來堅持技術本位，及根留台灣的理念，為工具機使用端的各式產業最忠實的夥伴。

KAFO	1	專家組立 品保檢測	5
	1	公司沿革	5
	2	董事長的話	6
	3	全球營運中心	
	4	集團相關企業	
	7	B/BMC系列	17
	8	機台圖片	17
	9	B/BMC機台規格表	19
	10	B/BMC選配表	24
	11	刀把刀栓規格	25
	11	工作台尺寸	25
	12	外型尺寸圖	26
	13	主軸扭力圖	
	15	手動銑頭	
	16	銑頭範圍	
五面加工機K/RV/KRV系列	27	RV5A 定柱龍門系列	47
	27	RV5A 特色	47
	29	KESSLER 兩軸頭規格尺寸	49
	30	KESSLER 兩軸頭加工範圍	50
	31	RV5A 外型尺寸圖	50
	36	RV5A 機台規格表	51
	37	RV5A 選配表	52
	38	應用資源服務	52
	39	RV機台規格表	
	41	RV外型尺寸圖	
	42	K/KMC/RV選配表	
	43	KRV機台特色	
	45	KRV機台規格表	
	46	KRV外型尺寸圖	
		專業技術團隊	53
			53
		專業規劃	53
		全球售服團隊	
		全球行銷資訊網	54
		售服專線	

本目錄規格圖片僅供參考 高鋒保留修改權利



「研發紮實，品質控管，雕鑿淬煉」做到超越客戶的期待，立足台灣，放眼世界。

高鋒是這樣走過來的，西元1968年，我們以優良的技术根基隨著臺灣機械業的腳步一路成長，能成為模具及加工業的領導品牌並非偶然，關鍵在高鋒專注於頂尖的核心技術與能力的提升，並獲得國家認證背書；以業界最為嚴苛的檢驗標準進行品質控管，作為這四十幾年來我們核心競爭力的堅強後盾，促使高鋒工業從台灣出發，進而佈局全球。

我們藉著反覆經驗累積、專業知識深化、持續製程改善、直到最完美為止的態度，堪稱業界的標竿。因為紮實的研發是高鋒可以提供給客戶高品質的永久承諾，以及身為業界領導先驅的豐厚象徵。

高鋒工業 董事長 沈國榮

沈國榮

中國地區遍及：東北地區、北京地區、天津地區、江蘇地區、上海地區、浙江地區、湖北地區、福建地區、安徽省地區、廣東地區、重慶地區、山東地區……



高鋒公司行銷版圖遍及全球，往來客戶已達歐洲、中東、非洲、亞洲、澳洲、美洲、南美洲...



中科總公司-和大工業(關係企業)



中科總公司-高鋒工業



高鋒工業 B棟龍門加工中心廠房



高鋒工業 A棟立式加工中心廠房

全球營運中心-立足台灣放眼全球

以台灣為營運中心，將企業有效整合、靈活運用、運籌帷幄



嚴格可靠品質保證，100%主要零件品質管理



- A** 無塵室中組裝及檢測核心元件-主軸
- B** 無塵室中組裝齒輪箱及頭部單元
- C** 鏟花-不同於其他品牌的機種，KAFO 除了對於基準面鏟花嚴格把關，對於影響精度較大的滑動面、固定面之鏟花更為著重。例：滑軌、鞍座、主軸頭之主軸、側座、底座之結合面。多年經驗的師傅，藉由鏟花及紅丹顯示的高低起伏使得零組件的結合面更平整。KAFO以此技術再提升國際地位價值，本著「站在高鋒，超越巔峰」的原則，追求最佳的品質，提供客戶高信賴及高精度的產品。
- D** 採用世界級大廠關鍵零組件-主軸軸承
- E** 主軸、齒輪組及主軸馬達動平衡測試



三次元座標量測系統(CMM)



雷射檢測



3D半圓球切削測試



循圓檢測



震動檢測

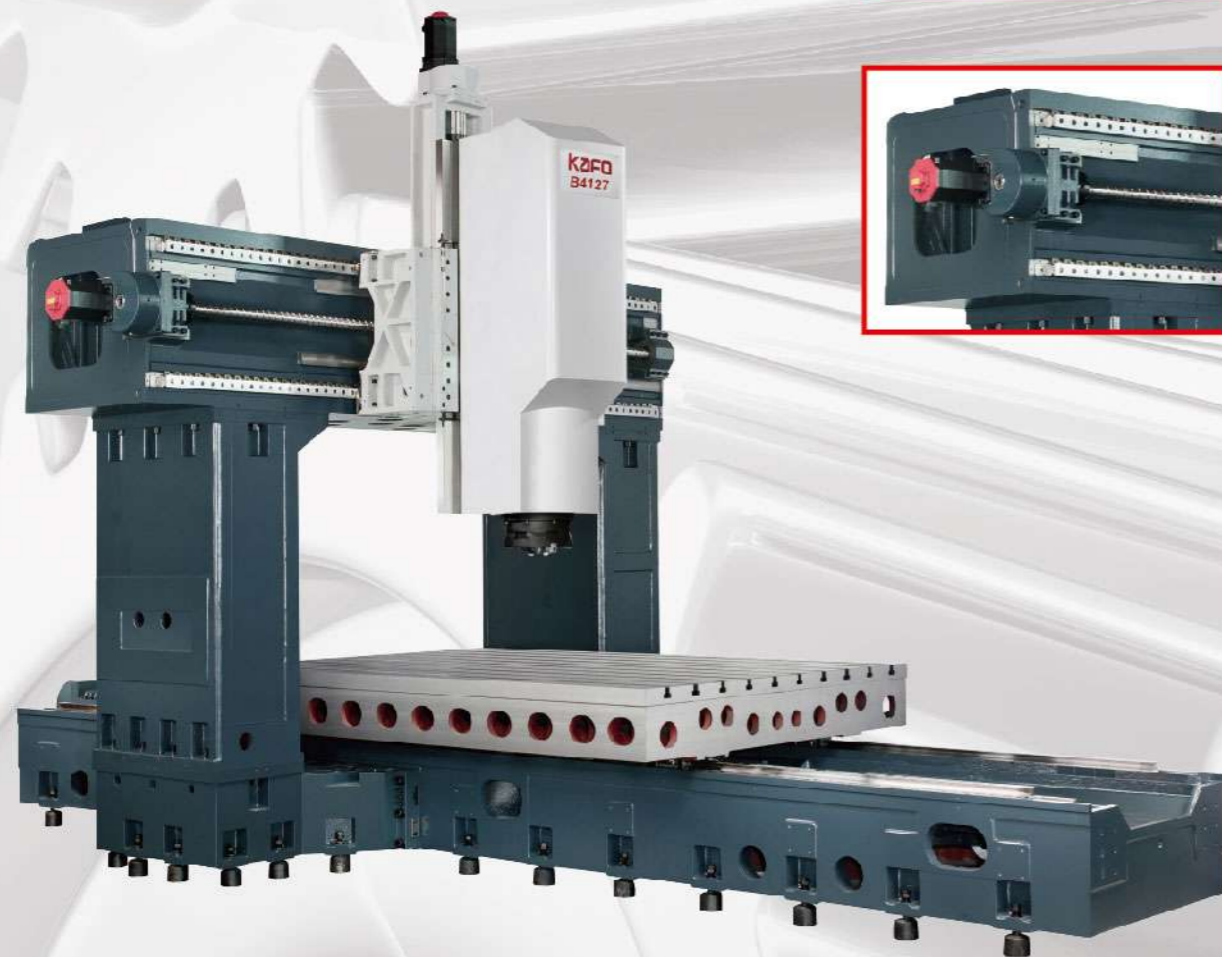
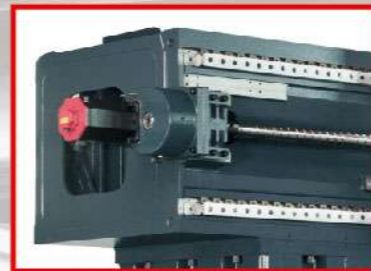
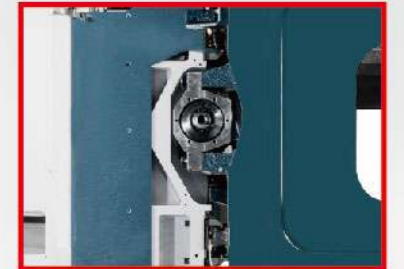


剛性測試

龍門系列

新世代的設計，最佳整體結構剛性

- 加大橫樑截面積A (同業最大)
- 加大立柱截面積B (同業最大)
- 最佳的垂直肋C，垂直剛性最優
- 工作臺厚度D (同業最大)
- 加大門橋固定面長度E (同業最佳)
- 最短的主軸中心線距離F，剛性強，熱變位低
- 齒輪箱傳動軸縮短長度G，減少震動 (同業最佳)
- 雙導軌最佳跨距H
- Z軸配置兩組配重油壓缸，可同步平衡主軸頭重量
- 整機三軸採德國INA超強滾柱線軌或日本名廠NSK/THK線軌
- 採用鑄鐵及高級鋼板焊件，實施良好退火處理消除內應力

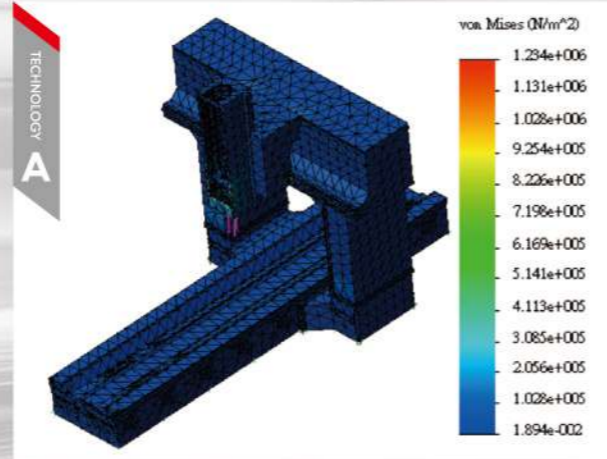


高鋒獨家對話式計算機軟體功能，提升機器價值(選配)

高剛性結構、高定位精度

A 優越機身結構

強化機身鑄件結構通過嚴苛的FEM分析，加上Y軸使用精密滾柱線性滑軌(2組滑軌8滑塊)的配置，強化了切削時軸向及徑向剛性；提供極佳的切削剛性，有效避免切削顫振，提升切削效率，切削噪音低，同時延長了刀具使用壽命。



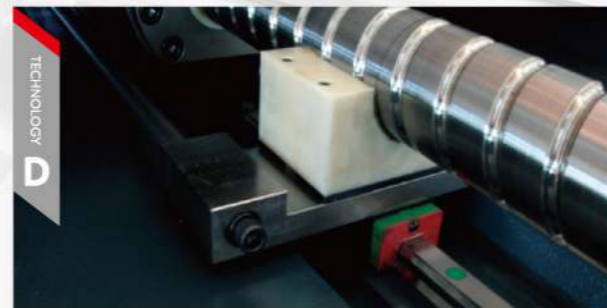
B 三軸齒輪箱特色說明

三軸進給採用高精度齒輪傳動，三軸進給使用高精度滾珠螺桿，配合P4級斜角滾珠軸承，並採用DIN5級精密研磨齒輪傳動機構，運轉傳動效率高，具有低速進給傳動力矩大及高速動態響應佳之特色。



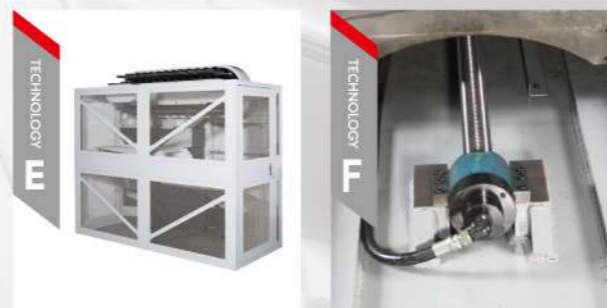
C 主軸中心與Z軸滑軌面最短距離

超強的Z軸高剛性滑軌配置，採熱處理再精密研磨的Z軸滑軌，以內包式硬軌組配方式，力流效應佳，維持極佳的剛性、運動性與精度水平；主軸中心與Z軸滑軌之距離為150mm，主軸中心位於頭部中心，可減少由主軸溫昇引起之熱變形，並提高結構對切削產生的力矩，提高加工精度及穩定性。



D 中空冷卻滾珠導螺桿

三軸進給均採用高精度並施以預壓與預拉之滾珠導螺桿，行程在3米以上機型，X軸滾珠導螺桿為中空設計，並通過冷卻液，降低滾珠導螺桿運轉之溫昇熱變位，提高定位精度。另外4米以上機型，X軸滾珠導螺桿採用特殊支撐方式，減少螺桿運轉下垂重與振動，提高進給速度與定位精度。



E 安全穩定的刀庫設計

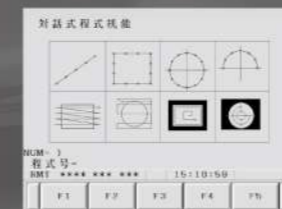
模組化的刀庫設計，標準配置為30刀，根據客戶需求可選配40刀、60刀、80刀、120刀。

F 精密滾柱線性滑軌

X、Y軸進給系統採用高負荷、高精度及0.003-0.005低摩擦係數之精密滾柱線性滑軌，提供高靈敏的動態精度，配合獨立封閉迴路之油壓配重系統，反應快速敏捷，可節省至少50%以上之能源消耗。

多功能狀態顯示

- 工件座標狀態
- 工件計數器
- 日期時間狀態
- 加工時間狀態
- 軟鍵功能切換
- 控制器運轉時數
- 主軸/軸向負載狀態
- 刀具狀態顯示
- 進給率狀態
- 主軸轉速狀態



G-menu

操作簡易的G-menu功能，提供客戶多樣性簡單使用的加工模組。



矩形尋中心

提供客戶四點尋矩形中心功能，方便使用者校正模具。



刀長量測及補正

可手動設定欲量測之刀具及補正號碼，並可於量測完畢後直接更換下一把需量測的刀具。



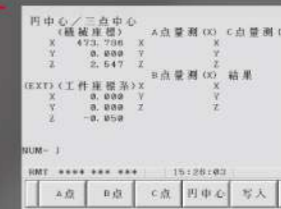
智慧型刀庫資料管理

顯示目前刀庫內之刀具號碼、刀套號碼及預備刀號，並可預先設定刀具形式。



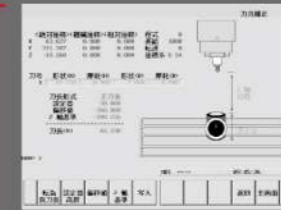
計算機功能

簡便的計算機功能，提供客戶快速計算並完成工件座標補正即設定。



三點尋圓中心

提供客戶三點尋圓中心功能，方便使用者校正模具。



刀長量測及補正

可手動設定欲量測之刀具及補正號碼，並可於量測完畢後直接更換下一把需量測的刀具。



智慧型刀庫資料管理

方便使用者進行刀庫檢查與設定，並顯示程式號碼、進給速度及主轉轉速，讓使用者輕鬆掌控加工狀態。

最佳化主軸設計

- 8000rpm最新一代直結主軸高速、高精度、高性能搭載FANUC α P22廣域主軸馬達，Y Δ 線圈高扭力輸出直接傳動主軸。Ø100大陶磁滾珠軸承配列，主軸轉速在500rpm以內，可展現286N-M高扭力輸出，在長時間切削之下，對振動與熱伸長抑制效果優良，可維持良好之尺寸公差與形狀精度。
- 10000rpm最新一代直結主軸高速、高精度、高性能搭載FANUC α 22高速主軸馬達，Y Δ 線圈高馬力輸出直接傳動主軸。Ø100大陶磁滾珠軸承配列，主軸轉速在1500rpm以內，可展現165N-M高扭力輸出，在長時間切削之下，對振動與熱伸長抑制效果優良，可維持良好之尺寸公差與形狀精度，在高速切削領域之應用可增加設備生產效率。



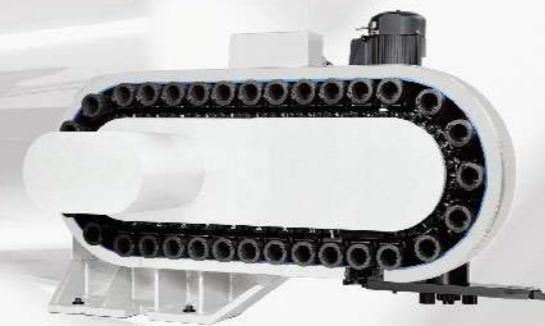
高扭力、低噪音齒輪箱設計

6000rpm最新一代齒輪主軸，超強馬力、高速、高精度35馬力、兩檔無段變速齒輪箱直接傳動主軸。Ø100大陶磁滾珠軸承配列，主軸轉速在341rpm時，可展現728N-M超高扭力輸出，適合進行大切深重切削加工。

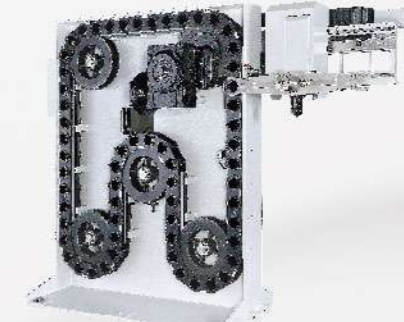
兩檔無段變速齒輪箱採特別獨立式設計，採用DIN 5級精密齒輪傳動效率高、噪音低，配合完整齒輪、軸承及主軸冷卻系統，熱變位最小；每組齒輪皆經過線上動平衡及跑合運轉測試。讓齒輪組高低檔切換平順與高低不同轉速均磨合穩當，振動值大幅下降，符合G1等級以上之要求。



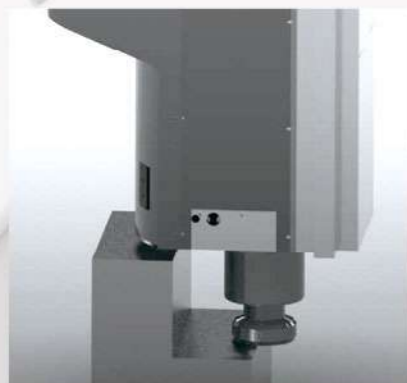
龍門刀庫



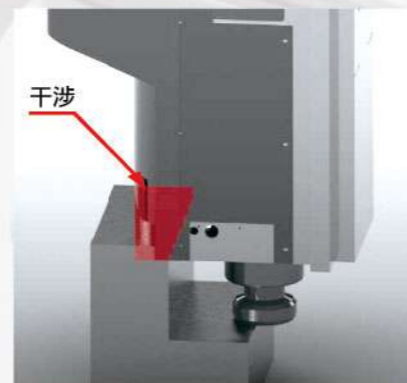
BMC/KMC刀庫：標準30刀 選配 40刀，60刀



RV刀庫：標準60刀 選配 90刀，120刀



標準長鼻端主軸，適合模具或零件凹穴加工使用，減少因使用長刀桿產生之切削問題。標準長鼻端主軸，可以直接選購加裝90度銑頭...等附加銑頭。



他社之短鼻端主軸，在模具或零件凹穴加工使用時，其加工範圍容易干涉，造成要使用更長的刀桿。

龍門系列

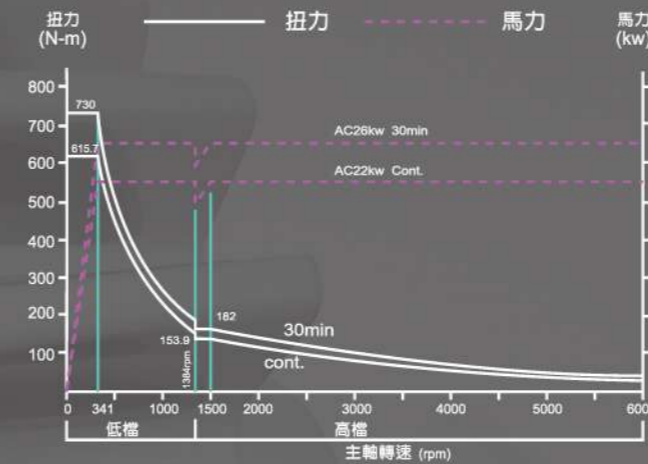
新一代主軸，強大的切削能力

高剛性、高扭矩、高轉速、低震動、低噪音、低溫升

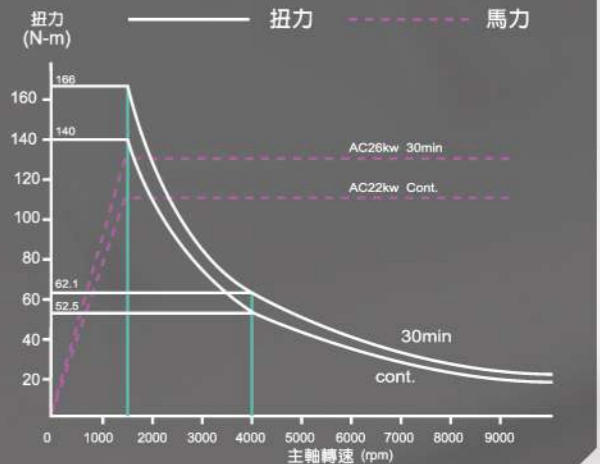
- 加大齒輪式主軸輸出扭矩(比市售品大10%以上)
- 加大齒輪式主軸承內徑為100mm(比市售品大10mm以上)

強大馬力22/26 kW (35HP) 經由兩段變速驅動，主軸轉速6000rpm，最大扭矩728N-m，適合重切削。
 另可選擇滾柱式主軸轉速4000rpm，可是用於更強力重切削。

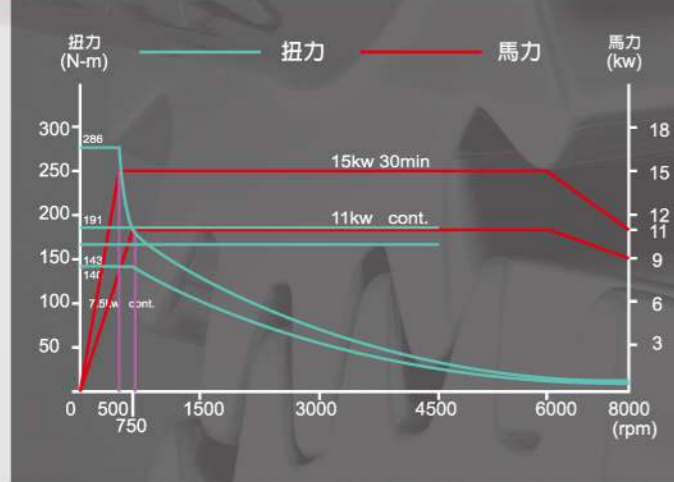
BT-50 齒輪6000rpm (MITSUBISHI SJ-V26-01ZT-04)



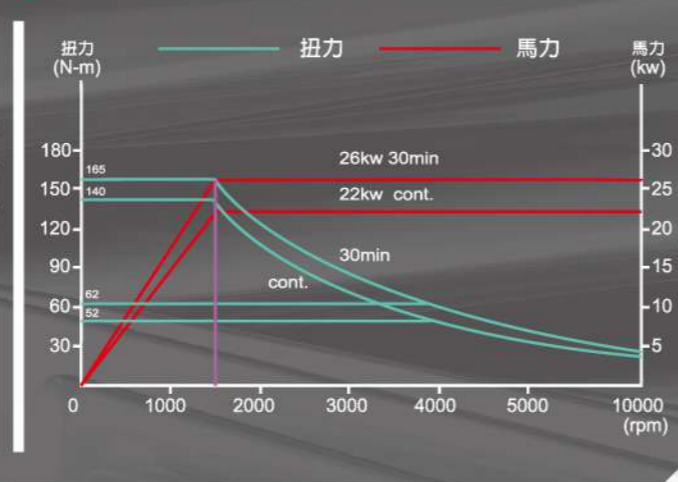
BT-50 直結10000rpm (MITSUBISHI SJ-VK30-21ZT)



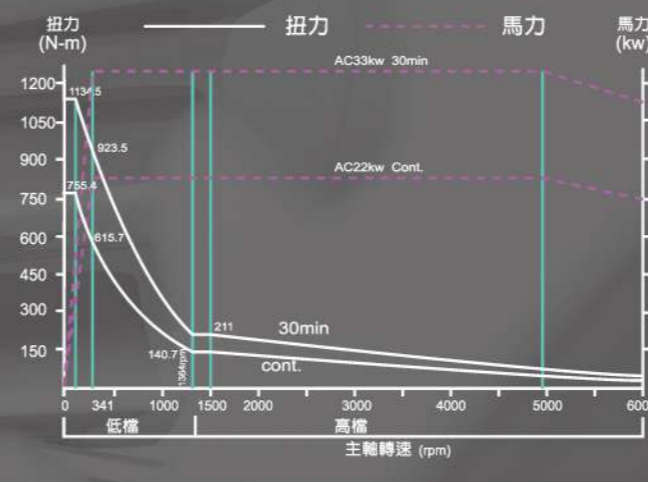
選購 直結8000rpm (FANUC ailP22/8000)



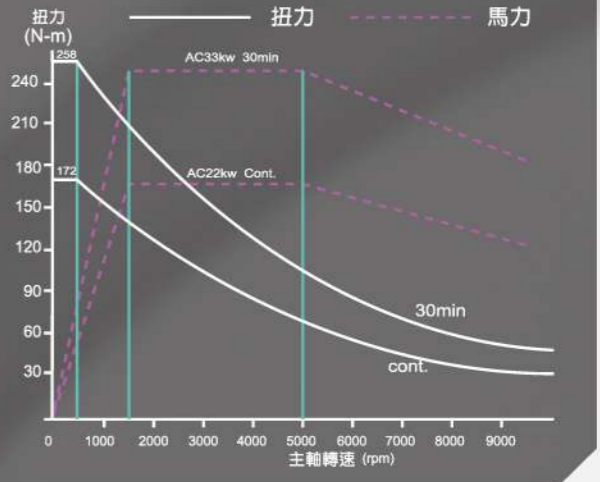
選購 直結10000rpm (FANUC ail22/10000)



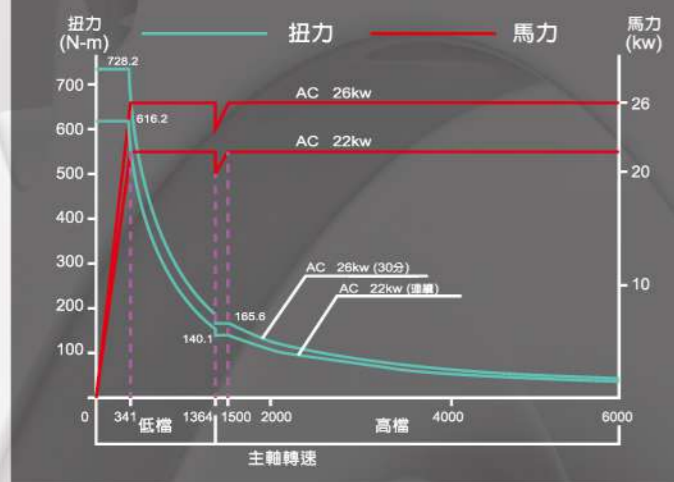
BT-50 齒輪6000rpm (SIEMENS 1PH8 137-1CA1)



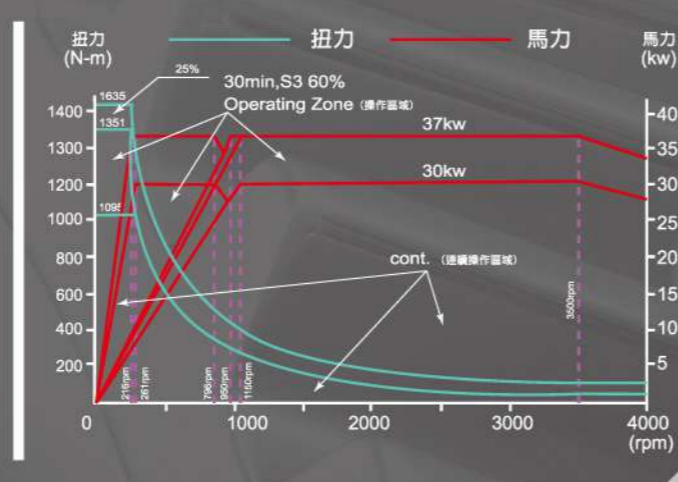
BT-50 直結10000rpm (SIEMENS 1PH8137-OLA1)



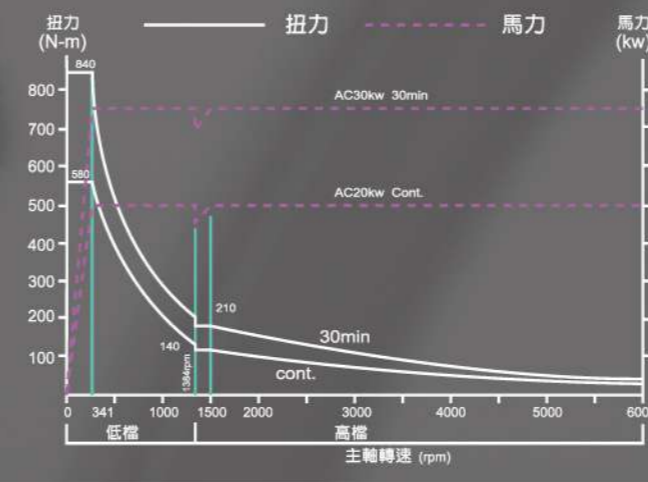
BT-50 齒輪6000rpm (FANUC ail22/7000)



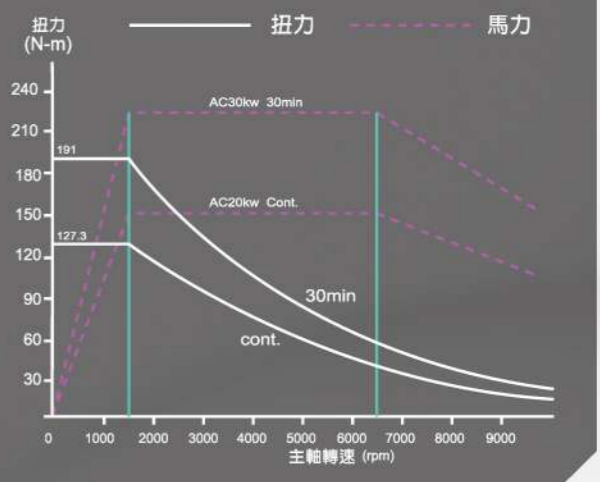
BT-50 齒輪4000rpm (FANUC ail30/6000)



BT-50 齒輪6000rpm (HEIDENHAIN QAN260L)



BT-50 直結10000rpm (HEIDENHAIN QAN260L)



提高生產力的利器

手動30頭

手動90頭

手動萬向頭

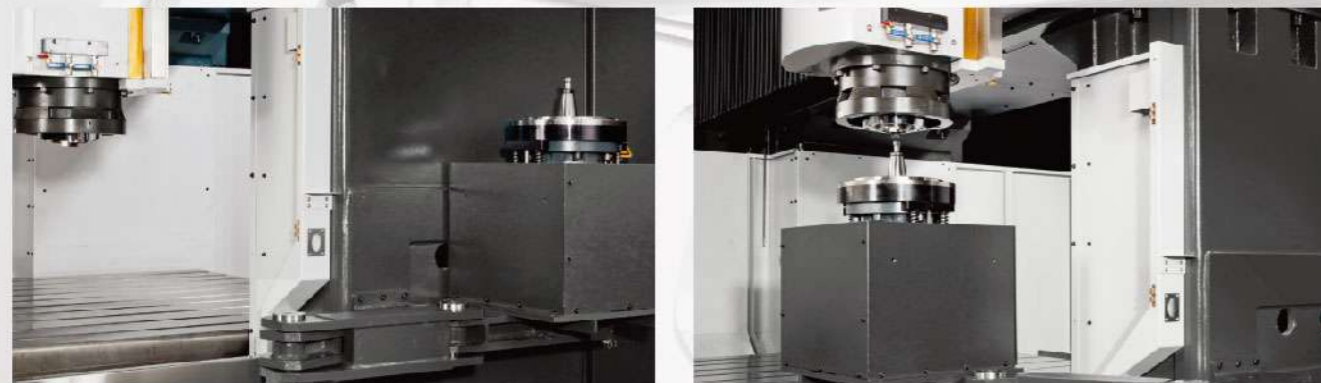
偏軸萬向頭

手動延長頭



銑頭交換與旋轉結構

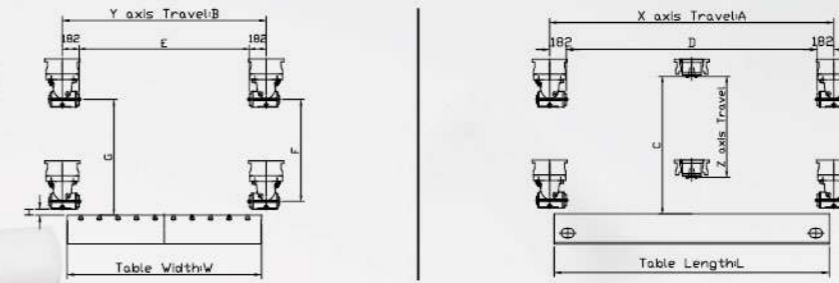
項次	型號	換頭方式	銑頭旋轉方式	挾持方式	分割角
1	全手動	手動	手動式	手動/栓固定	1°



手動交換臥式頭庫 (選購)

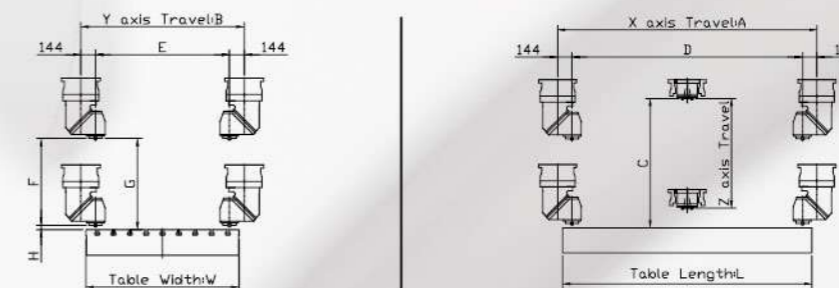
1. 可手動交換頭庫。
2. 臥頭裝卸刀具，可輕易由腳踏開關完成。(選購)
3. 臥頭有內建鬆刀油壓缸，可在任意位置換刀。(選購)
4. 頭庫設計精緻，不佔任何加工空間。
5. 頭庫及刀庫均有防屑防濺鍍金嚴密保護。
6. 機構堅固、簡潔、安全、可靠、耐用。

手動90度側銑頭加工機範圍圖



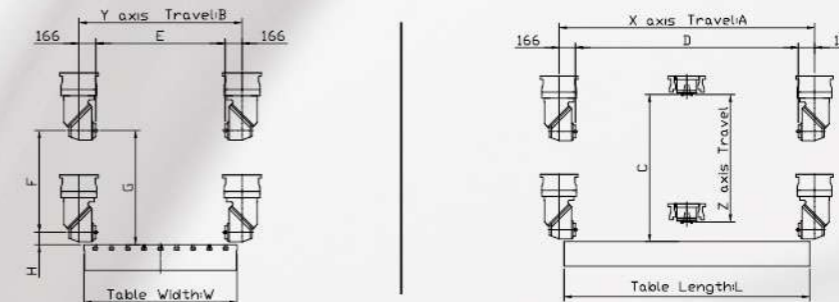
Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F	G	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
900	1710	X軸行程	Y軸行程	1100	X軸行程-364	Y軸行程-364	700	847	63
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	X軸行程-364	Y軸行程-364	900	1047	63
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	X軸行程-364	Y軸行程-364	1100	1247	63

手動萬向銑頭0度加工機範圍圖



Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F	G	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
900	1710	X軸行程	Y軸行程	1100	X軸行程-288	Y軸行程-288	650.5	700.5	50
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	X軸行程-288	Y軸行程-288	850.5	900.5	50
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	X軸行程-288	Y軸行程-288	1050.5	1100.5	50

手動萬向銑頭90度加工機範圍圖



Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F	G	H
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
900	1710	X軸行程	Y軸行程	1100	X軸行程-332	Y軸行程-332	601.5	722.5	121
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	X軸行程-332	Y軸行程-332	801.5	922.5	121
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	X軸行程-332	Y軸行程-332	1001.5	1122.5	121

龍門系列

B/BMC系列



BMC-2012



B-2616



BMC-4122



B-3116



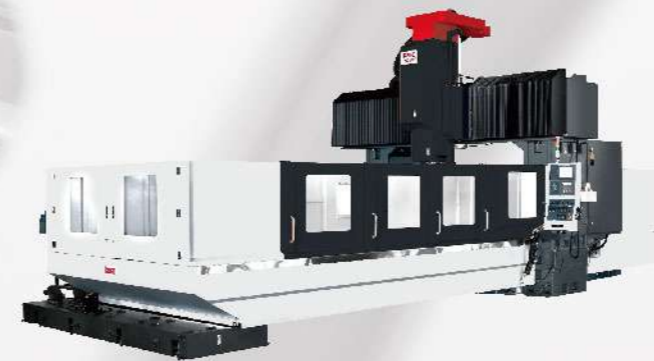
BMC-6122



BMC-4127



BMC-5131



龍門系列

B/BMC系列

加工機台規格表

機型	B-2012A/ BMC-2012A(#40直結)	B-2012/ BMC-2012(#50齒輪直結)	B-3012A/ BMC-3012A(#40直結)	B-3012/ BMC-3012(#50齒輪直結)	B-2015/ BMC-2015	B-3015/ BMC-3015	B-2616/ BMC-2616	
行程								
X軸行程(左右)	mm	2100	2100	3100	3100	2100	3100	2600
Y軸行程(前後)	mm	1200		1500		1600		
Z軸行程(上下)	mm	800 (選配1000)			800 (選配1000)		標準900 (選配1100)	
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	150-950 (選配150-1150)	200-1000 (選配200-1200)	150-950 (選配150-1150)	200-1000 (選配200-1200)	200~1000 (選配200-1200)		200-1100 (選配200-1300)
雙立柱間距離(門寬)	mm	1350			1650		1700	
工作台								
工作台尺寸(X方向)	mm	2000	2000	3000	3000	2000	3000	2500
工作台尺寸(Y方向)	mm	1100			1400		1500	
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	22x7x160			22x9x160			
工作台最大載重	kg	4000	4000	5000	5000	6000	7000	9000
主軸								
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	15/18.5			15/18.5 (選配22/26)		22/26 (選配30/37)	
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	×	標準6000 / 選配4000	×	標準6000 / 選配4000	標準 6000 / 選配 4000		
主軸轉速(直結) 選配	rpm	標準8000 / 選配10000、12000	選配8000 / 選配10000	標準8000 / 選配10000、12000	選配8000 / 選配10000	選配 8000 / 選配 10000		
主軸內錐孔		BT40	BT50	BT40	BT50	BT50		
主軸軸承尺寸	Ømm	70	100	70	100	100		
進給								
快速進給速率	m/min	20/20/15	20/20/15	20/20/15	20/20/15	20/20/15	20/20/15	24 / 24 / 15
切削進給速率	mm/min	10000			10000			
軸向馬達	kW	4.0/4.0/4.0	4.0/4.0/4.0	4.0/4.0/4.0	4.0/4.0/4.0	4.0/4.0/4.0	4.0/4.0/4.0	
精度								
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.01 全行程			±0.01 全行程			
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.020	P0.020	P0.025	P0.025	P0.020	P0.025	P0.020
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003			±0.003			
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.015	Ps=0.015	Ps=0.02	Ps=0.02	Ps=0.015	Ps=0.02	Ps=0.015
刀庫								
刀庫容量		32(*40)	30(*40/60)	32(*40)	30(*40/60)	30(*40/60)		
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø75	Ø125	Ø75	Ø125	Ø125		
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø127	Ø215	Ø127	Ø215	Ø215		
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	300	400	300	400	400		
最大刀具重量	kg	7	20	7	20	20		
刀柄型式		BT40/CAT40	BT50 / CAT50	BT40/CAT40	BT50 / CAT50	BT50 / CAT50		
拉刀螺柱		P40T-1	P50T-1	P40T-1	P50T-1	P50T-1		
其他								
三軸軌道規格		滾柱線軌/滾柱線軌 /滾柱線軌		滾柱線軌/滾柱線軌 /硬軌(選配滾柱線軌)		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌		
電力需求	kVA	35			35			
機械淨重(B/BMC)	kg	18000/20500	18000/20500	22500/25000	22500/25000	19000/21500	24000/26500	28500/31000
機械毛重(B/BMC)	kg	21000/23500	21000/23500	25500/28000	25500/28000	22000/24500	27000/29500	32000/34500
佔地面積(長x寬x高)	mm	6040x4300 x4340	6040x4300 x4340	8040x4300 x4340	8040x4300 x4340	6040x4530 x4260	8040x4530 x4260	7790x3590/ 4100x4570

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

機型	B-3116/ BMC-3116	B-4116/ BMC-4116	B-5116/ BMC-5116	B-6116/ BMC-6116	B-2622/ BMC-2622	B-3122/ BMC-3122	B-4122/ BMC-4122	
行程								
X軸行程(左右)	mm	3100	4100	5100	6100	2600	3100	4100
Y軸行程(前後)	mm	1600			2200			
Z軸行程(上下)	mm	標準900 (選配1100)						
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1100 (選配200~1300)						
雙立柱間距離(門寬)	mm	1700			2300			
工作台								
工作台尺寸(X方向)	mm	3000	4000	5000	6000	2500	3000	4000
工作台尺寸(Y方向)	mm	1500			2100			
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	22x9x160			28x10x200			
工作台最大載重	kg	11000	14000	17000	20000	11000	14000	17000
主軸								
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)						
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000						
主軸轉速(直結) 選配	rpm	選配 8000 / 選配 10000						
主軸內錐孔		BT50						
主軸軸承尺寸	Ømm	100						
進給								
快速進給速率	m/min	24 / 24 / 15	20 / 24 / 15	15 / 20 / 15	10 / 20 / 15	20 / 20 / 15	20 / 20 / 15	15 / 20 / 15
切削進給速率	mm/min	10000						
軸向馬達	kW	4.0/4.0/4.0	7.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	7.0/4.0/4.0	7.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0
精度								
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.01 全行程						
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.025	P0.030	P0.040	P0.050	P0.025	P0.025	P0.030
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003						
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.02	Ps=0.025	Ps=0.03	Ps=0.035	Ps=0.015	Ps=0.02	Ps=0.025
刀庫								
刀庫容量		30(*40/60)						
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125						
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215						
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400						
最大刀具重量	kg	20						
刀柄型式		BT50 / CAT50						
拉刀螺柱		P50T-1						
其他								
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌						
電力需求	kVA	45						
機械淨重(B/BMC)	kg	32500/35000	36500/39000	39000/41500	43000/45500	30000/32500	32000/34500	36000/38500
機械毛重(B/BMC)	kg	36000/38500	40000/42500	42500/45000	46500/49000	33500/36000	35500/38000	40000/42500
佔地面積(長x寬x高)	mm	8840x3590/ 4100x4570	10750x3590/ 4100x4570	12660x3590/ 4100x4570	14570x3590/ 4100x4570	7540x5100/ 5400x4570	8540x5100/ 5400x4570	10750x5100/ 5400x4570

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

加工機台規格表

機型		B-5122/ BMC-5122	B-6122/ BMC-6122	B-8122/ BMC-8122	B-10122/ BMC-10122	B-3127/ BMC-3127	B-4127/ BMC-4127
行程							
X 軸行程 (左右)	mm	5100	6100	8100	10100	3100	4100
Y 軸行程 (前後)	mm	2200			2700		
Z 軸行程 (上下)	mm	標準 900 (選配 1100)					
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1100 (選配 200~1300)					
雙立柱間距離 (門寬)	mm	2300			2800		
工作台							
工作台尺寸 (X 方向)	mm	5000	6000	8000	10000	3000	4000
工作台尺寸 (Y 方向)	mm	2100			2600		
T 型槽 (尺寸 x 數量 x 間距)	mm	28x10x200			28x13x200		
工作台最大載重	kg	20000	23000	26000	29000	15000	18000
主軸							
主軸馬達 (連續 / 30 分鐘)	kW	22/26 (選配 30/37)					
主軸轉速 (齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000					
主軸轉速 (直結) 選配	rpm	選配 8000 / 選配 10000					
主軸內錐孔		BT50					
主軸軸承尺寸	Ømm	100					
進給							
快速進給速率	m/min	15 / 20 / 15	10 / 20 / 15	10 / 15 / 15	8 / 15 / 15	20 / 20 / 15	15 / 20 / 15
切削進給速率	mm/min	10000					
軸向馬達	kW	6.0 / 4.0 / 4.0			7.0 / 4.0 / 4.0		6.0 / 4.0 / 4.0
精度							
定位精度 (JIS 6338)	mm	±0.015 全行程					
定位精度 (VDI 3441)	mm	P0.040			P0.025	P0.030	
重現性精度 (JIS 6338)	mm	±0.003					
重現性精度 (VDI 3441)	mm	Ps=0.030			Ps=0.02	Ps=0.025	
刀庫							
刀庫容量		30 (40/60)					
自動換刀刀具尺寸 (滿刀)	Ømm	Ø125					
自動換刀最大刀具尺寸 (鄰刀空)	Ømm	Ø215					
最大刀具長度 (從量規線算起)	mm	400					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式		BT50 / CAT50					
拉刀螺拴		P50T-1					
其他							
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌					
電力需求	kVA	45					
機械淨重 (B/BMC)	kg	40000/42500	47500/50000	62500/65000	77500/80000	36500/39000	43000/45500
機械毛重 (B/BMC)	kg	44000/46500	53500/56000	70500/73000	87500/90000	40500/43000	47000/49500
佔地面積 (長 x 寬 x 高)	mm	12750x5100/ 5400x4570	14800x5100/ 5400x4570	18740x5100/ 5400x4570	22740x5100/ 5400x4570	8540x5600/ 5900x4570	10800x5600/ 5900x4570

機型		B-5127/ BMC-5127	B-6127/ BMC-6127	B-8127/ BMC-8127	B-10127/ BMC-10127	B-4131/ BMC-4131	B-5131/ BMC-5131	B-6131/ BMC-6131
行程								
X 軸行程 (左右)	mm	5100	6100	8100	10100	4100	5100	6100
Y 軸行程 (前後)	mm	2700			3100			
Z 軸行程 (上下)	mm	標準 900 (選配 1100)						1100
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1100 (選配 200~1300)						200~1300
雙立柱間距離 (門寬)	mm	2800			3200			
工作台								
工作台尺寸 (X 方向)	mm	5000	6000	8000	10000	4000	5000	6000
工作台尺寸 (Y 方向)	mm	2600			2900			
T 型槽 (尺寸 x 數量 x 間距)	mm	28x13x200						
工作台最大載重	kg	20000	23000	26000	29000	18000	20000	23000
主軸								
主軸馬達 (連續 / 30 分鐘)	kW	22/26 (選配 30/37)						
主軸轉速 (齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000						
主軸轉速 (直結) 選配	rpm	選配 8000 / 選配 10000						
主軸內錐孔		BT50						
主軸軸承尺寸	Ømm	100						
進給								
快速進給速率	m/min	12 / 20 / 15	10 / 20 / 15	10 / 20 / 15	8 / 20 / 15	15 / 20 / 15	12 / 20 / 15	10 / 20 / 15
切削進給速率	mm/min	10000						
軸向馬達	kW	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0
精度								
定位精度 (JIS 6338)	mm	±0.015 全行程						
定位精度 (VDI 3441)	mm	P0.040	P0.040	P0.05	P0.05	P0.030	P0.040	P0.050
重現性精度 (JIS 6338)	mm	±0.003						
重現性精度 (VDI 3441)	mm	Ps=0.030	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035
刀庫								
刀庫容量		30 (40/60)						
自動換刀刀具尺寸 (滿刀)	Ømm	Ø125						
自動換刀最大刀具尺寸 (鄰刀空)	Ømm	Ø215						
最大刀具長度 (從量規線算起)	mm	400						
最大刀具重量	kg	20						
刀柄型式		BT50 / CAT50						
拉刀螺拴		P50T-1						
其他								
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌						
電力需求	kVA	45						
機械淨重 (B/BMC)	kg	48200/50700	55500/58000	61500/64000	67500/70000	51000/53500	53000/55500	57250/59750
機械毛重 (B/BMC)	kg	52200/54700	59500/62000	65500/68000	71500/74000	55000/57500	57000/59500	61250/63750
佔地面積 (長 x 寬 x 高)	mm	12900x5600/ 5900x4570	14860x5600/ 5900x4570	18900x5600/ 5900x4570	22900x5600/ 5900x4570	10800x6100/ 6400x4570	12900x6100/ 6400x4570	14900x6100/ 6400x4570

龍門系列

B/BMC系列

加工機台規格表

機型	B-8131/ BMC-8131	B-10131/ BMC-10131	B-4140/ BMC-4140	B-5140/ BMC-5140	B-6140/ BMC-6140	B-8140/ BMC-8140	B-10140/ BMC-10140	
行程								
X軸行程(左右)	mm	8100	10100	4100	5100	6100	8100	10100
Y軸行程(前後)	mm	3100		4000				
Z軸行程(上下)	mm	1100						
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300(標配)						
雙立柱間距離(門寬)	mm	3200		3750				
工作台								
工作台尺寸(X方向)	mm	8000	10000	4000	5000	6000	8000	10000
工作台尺寸(Y方向)	mm	2900		3200/3500				
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x13x200		28x15x200 / 28x17x200				
工作台最大載重	kg	26000	29000	15000	18000	23000	26000	29000
主軸								
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26(選配30/37)						
主軸轉速(齒輪)標準	rpm	標準6000/選配4000						
主軸轉速(直結)選配	rpm	選配8000/選配10000						
主軸內錐孔		BT50						
主軸軸承尺寸	Ømm	100						
進給								
快速進給速率	m/min	10/15/15	8/15/15	15/15/15	12/15/15	10/15/15	10/15/15	8/15/15
切削進給速率	mm/min	10000						
軸向馬達	kW	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0
精度								
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015 全行程						
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.060	P0.060	P0.03	P0.04	P0.050	P0.060	P0.070
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003						
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.045	Ps=0.045	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.055
刀庫								
刀庫容量		30(40/60)						
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125						
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215						
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400						
最大刀具重量	kg	20						
刀柄型式		BT50 / CAT50						
拉刀螺絲		P50T-1						
其他								
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌						
電力需求	kVA	45						
機械淨重(B/BMC)	kg	69000/71500	75000/77500	65000/68000	70000/73000	75000/78000	85000/88000	95000/98000
機械毛重(B/BMC)	kg	73000/75500	79000/81500	71000/74000	76000/79000	81000/84000	91000/94000	102000/103000
佔地面積(長x寬x高)	mm	18900x6100/ 6400x4570	22900x6100/ 6400x4570	10800x7000/ 7500x5050	12900x7000/ 7500x5050	14900x7000/ 7500x5050	18900x7000/ 7500x5050	22900x7000/ 7500x5050

機台裝備一覽表

●: 標準配備 ○: 選配 ☆: 需要洽詢 ×: 不可適應

規格 / 機型編碼	B/BMC2012~3012 (DBC 1350 MM)	B/BMC2015~3015 (DBC1650MM)	B/BMC2616~6116 (DBC1700MM)	B/BMC2622~10122 (DBC2300MM)	B/BMC3127~10127 (DBC2800MM)	B/BMC4131~10131 (DBC3200MM)	B/BMC4140~10140 (DBC3750MM)
BT50主軸錐孔+MAS拉刀栓	●	●	●	●	●	●	●
DIN50主軸錐孔	○	○	○	○	○	○	○
CAT50主軸錐孔+ANSI拉刀栓	○	○	○	○	○	○	○
4000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸(30/37kW)	○	○	○	○	○	○	○
6000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸(22/26kW)	●	●	●	●	●	●	●
8000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸(22/26kW)	○	○	○	○	○	○	○
立柱加高 200mm/400mm	○	○	○	○	○	○	○
中央集中潤滑系統	●	●	●	●	●	●	●
四片式防護罩	○	○	○	○	○	○	○
全封式切削防護罩(不含上頂)	●	●	●	●	●	●	●
全密式(含上頂)	○	○	○	○	○	○	○
多層次疊式操作門	●	●	●	●	●	●	●
切削液系統(含切削劑及儲存桶)	●	●	●	●	●	●	●
雙螺旋及鑄式鐵屑輸送機及蓄屑車	●	●	●	●	●	●	●
30刀容量刀庫(B系列無法追加刀庫)	○	○	○	○	○	○	○
40刀容量刀庫(B系列無法追加刀庫)	○	○	○	○	○	○	○
60刀容量刀庫(B系列無法追加刀庫)	○	○	○	○	○	○	○
剛性攻牙功能	●	●	●	●	●	●	●
腳踏手動鬆刀開關	●	●	●	●	●	●	●
可移式手動脈沖產生器	●	●	●	●	●	●	●
防水日光燈	●	●	●	●	●	●	●
程式結束及警示燈	●	●	●	●	●	●	●
RS232傳輸接頭	●	●	●	●	●	●	●
清潔用水槍	●	●	●	●	●	●	●
基礎螺絲及水平調整螺絲	●	●	●	●	●	●	●
機械操作及維修說明書	●	●	●	●	●	●	●
光學尺反饋(X、Y、Z軸)	○	○	○	○	○	○	○
油路刀把接口	○	○	○	○	○	○	○
主軸中心出切削水(20bar)	○	○	○	○	○	○	○
90度頭側銑頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
90度頭側銑頭手動換頭自動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
萬向銑頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
30度頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
延長頭	○	○	○	○	○	○	○
懸臂式附加頭置放架	○	○	○	○	○	○	○
配重懸臂式操作面板	×	×	○	○	○	○	○
外部腳踏板	○	○	○	○	○	○	○
自動刀長量測系統	○	○	○	○	○	○	○
自動工件量測系統	○	○	○	○	○	○	○
FANUC Oi-MF 控制器(8.4LCD)	●	●	●	●	●	●	●
FANUC 31i 控制器(10.4LCD)	○	○	○	○	○	○	○
三菱控制器	○	○	○	○	○	○	○
海德漢控制器	○	○	○	○	○	○	○
CNC 旋轉工作台	○	○	○	○	○	○	○

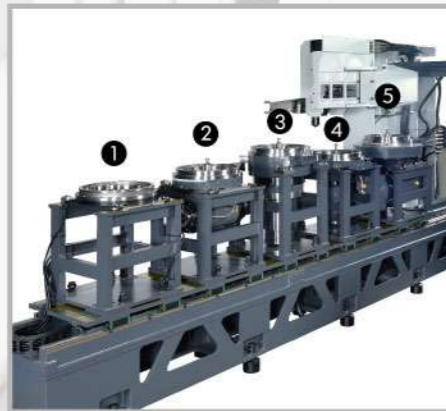
龍門系列

五面加工機

優越的五面加工性能，滿足客戶多重加工要求

RV-3135

本系列產品經過特別精心設計，具有第一流的結構，機體超大剛性，配置立臥頭庫及立臥式刀具，可以全自動交換，搭載高剛性的齒輪箱立臥式主軸，耐重切削，加工效率高，尺寸精準，加工零件品質佳。只要設定一次，工件五面就可以全自動加工完成！本產品特別適用於製造大型五面精密的零組件，是您加工最完美的搭檔！



可依需求選擇搭配

90度頭 / AC萬向頭 / 延長頭 / 延長增速頭



KMC-6135



K系列及RV系列 全 / 半自動交換臥式頭庫

1. 可全/半自動交換頭庫
2. 可自動交換加工刀具(最大刀徑215MM, 最大刀長400MM)
3. 臥頭有內建鬆刀油壓缸, 可在任意位置換刀
4. 頭庫設計精緻, 不佔任何加工空間
5. 頭庫及刀庫均有防屑防濺鍍金嚴密保護。

KMC-3135



KMC-4135



RV-3135



RV-4140



加工機台規格表

機型		K- 2622 KMC-2622	K- 3122 KMC-3122	K- 4122 KMC-4122	K-5122 KMC-5122	K-6122 KMC-6122
行程						
X軸行程(左右)	mm	2600	3100	4100	5100	6100
Y軸行程(前後)	mm	2200				
Z軸行程(上下)	mm	標準1100				
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300 (標配)、200~1500、200~1700、400~1300、400~1500(選配)				
雙立柱間距離(門寬)	mm	1700				
工作台						
工作台尺寸(X方向)	mm	2500	3000	4000	5000	6000
工作台尺寸(Y方向)	mm	1500				
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	22x9x160				
工作台最大載重	kg	9000	11000	14000	17000	20000
主軸						
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)				
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000				
主軸內錐孔		BT50				
主軸軸承尺寸	Ømm	100				
進給						
快速進給速率	m/min	24 / 24 / 15	24 / 24 / 15	20 / 24 / 15	15 / 20 / 15	10 / 20 / 15
切削進給速率	mm/min	10000				
軸向馬達	kW	4.0 / 4.0 / 4.0	4.0 / 4.0 / 4.0	7.0 / 4.0 / 4.0	6.0 / 4.0 / 4.0	
精度						
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.01 全行程				
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.020	P0.025	P0.030	P0.040	P0.050
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003				
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.015	Ps=0.020	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035
刀庫						
刀庫容量		30(40/60)				
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125				
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215				
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400				
最大刀具重量	kg	20				
刀柄型式		BT50 / CAT50				
拉刀螺絲		P50T-1				
其他						
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌				
電力需求	kVA	45				
機械淨重(K/KMC)	kg	32000/34500	34500/37000	37500/40000	40500/43000	43500/46000
機械毛重(K/KMC)	kg	35500/38000	37500/40500	41000/43500	44000/46500	47000/49500
佔地面積(長x寬x高)	mm	7790x4100/ 4675x5050	8660x4100/ 4675x5050	10750x4100/ 4675x5050	12850x4100/ 4675x5050	14950x4100/ 4675x5050

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

機型		K-2627 KMC-2627	K-3127 KMC-3127	K-4127 KMC-4127	K-5127 KMC-5127	K-6127 KMC-6127	K-8127 KMC-8127	K-10127 KMC-10127	
行程									
X軸行程(左右)	mm	2600	3100	4100	5100	6100	8100	10100	
Y軸行程(前後)	mm	2700							
Z軸行程(上下)	mm	標準1100							
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300 (標配)、200~1500、200~1700、400~1300、400~1500(選配)							
雙立柱間距離(門寬)	mm	2300							
工作台									
工作台尺寸(X方向)	mm	2500	3000	4000	5000	6000	8000	10000	
工作台尺寸(Y方向)	mm	2100							
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x10x200							
工作台最大載重	kg	11000	14000	17000	20000	23000	26000	29000	
主軸									
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)							
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000							
主軸內錐孔		BT50							
主軸軸承尺寸	Ømm	100							
進給									
快速進給速率	m/min	20 / 20 / 15	20 / 20 / 15	15 / 20 / 15	15 / 20 / 15	10 / 20 / 15	10 / 20 / 15	8 / 20 / 15	
切削進給速率	mm/min	10000							
軸向馬達	kW	7.0 / 4.0 / 4.0	7.0 / 4.0 / 4.0	6.0 / 4.0 / 4.0	6.0 / 4.0 / 4.0	6.0 / 4.0 / 4.0	6.0 / 4.0 / 4.0	6.0 / 4.0 / 4.0	
精度									
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.01 全行程			±0.015 全行程				
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.025	P0.025	P0.030	P0.040	P0.050	P0.060	P0.070	
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003							
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.015	Ps=0.020	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.055	
刀庫									
刀庫容量		30(40/60)							
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125							
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215							
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400							
最大刀具重量	kg	20							
刀柄型式		BT50 / CAT50							
拉刀螺絲		P50T-1							
其他									
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌							
電力需求	kVA	45							
機械淨重(K/KMC)	kg	33500/36000	35500/38000	39500/42000	43500/46000	51000/53500	66000/68500	81000/83500	
機械毛重(K/KMC)	kg	37000/39500	38000/40500	42000/44500	47500/50000	57000/59500	74000/76500	91000/93500	
佔地面積(長x寬x高)	mm	7540x5600/ 5900x5050	8740x5600/ 5900x5050	10740x5600/ 5900x5050	12790x5600/ 5900x5050	14740x5600/ 5900x5050	18740x5600/ 5900x5050	22740x5600/ 5900x5050	

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

加工機台規格表

機型		K-3135 KMC-3135	K-4135 KMC-4135	K-5135 KMC-5135	K-6135 KMC-6135	K-8135 KMC-8135	K-10135 KMC-10135
行程							
X軸行程(左右)	mm	3100	4100	5100	6100	8100	10100
Y軸行程(前後)	mm	3500					
Z軸行程(上下)	mm	標準1100					
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300 (標配)					
雙立柱間距離(門寬)	mm	2700					
工作台							
工作台尺寸(X方向)	mm	3000	4000	5000	6000	8000	10000
工作台尺寸(Y方向)	mm	2100					
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x10x200					
工作台最大載重	kg	14000	17000	20000	23000	26000	29000
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)					
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000					
主軸內錐孔		#50					
主軸軸承尺寸	Ømm	100					
進給							
快速進給速率	m/min	20 / 20 / 15	15 / 20 / 15	12 / 20 / 15	10 / 20 / 15	10 / 15 / 15	8 / 15 / 15
切削進給速率	mm/min	10000					
軸向馬達	kW	7.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0
精度							
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015 全行程					
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.025	P0.030	P0.040	P0.050	P0.060	P0.070
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003					
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.02	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.030	Ps=0.045	Ps=0.055
刀庫							
刀庫容量		30/40					
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125					
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215					
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式		BT50 / CAT50					
拉刀螺絲		P50T-1					
其他							
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌					
電力需求	kVA	45					
機械淨重(K/KMC)	kg	34000/36500	38500/41000	43000/45500	50000/52500	62000/64500	74000/76500
機械毛重(K/KMC)	kg	37500/40000	42000/44500	46500/49000	53500/56000	65500/68000	77500/80000
佔地面積(長x寬x高)	mm	8650x5950/ 6180x5050	10860x5950/ 6180x5050	12910x5950/ 6180x5050	14860x5950/ 6180x5050	18770x5950/ 6180x5050	22770x5950/ 6180x5050

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

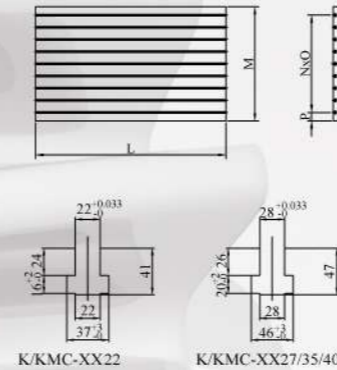
機型		K-4140 KMC-4140	K-5140 KMC-5140	K-6140 KMC-6140	K-8140 KMC-8140	K-10140 KMC-10140	
行程							
X軸行程(左右)	mm	4100	5100	6100	8100	10100	
Y軸行程(前後)	mm	4000					
Z軸行程(上下)	mm	標準1100					
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300 (標配)					
雙立柱間距離(門寬)	mm	3200					
工作台							
工作台尺寸(X方向)	mm	4000	5000	6000	8000	10000	
工作台尺寸(Y方向)	mm	2600					
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x13x200					
工作台最大載重	kg	18000	20000	23000	26000	29000	
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)					
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	標準 6000 / 選配 4000					
主軸內錐孔		#50					
主軸軸承尺寸	Ømm	100					
進給							
快速進給速率	m/min	15 / 20 / 15	12 / 20 / 15	10 / 20 / 15	10 / 15 / 15	8 / 15 / 15	
切削進給速率	mm/min	10000					
軸向馬達	kW	6.0 / 4.0 / 4.0					
精度							
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015 全行程				±0.035 全行程	
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.0300	P0.040	P0.050	P0.06	P0.07	
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003					
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.055	
刀庫							
刀庫容量		30/40					
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125					
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215					
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式		BT50 / CAT50					
拉刀螺絲		P50T-1					
其他							
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌					
電力需求	kVA	45					
機械淨重(K/KMC)	kg	44000/47500	48500/51000	56000/58500	62000/64500	74000/76500	
機械毛重(K/KMC)	kg	48000/50500	52000/54500	60000/62500	66000/68500	78000/80500	
佔地面積(長x寬x高)	mm	10770x6450/ 6680x5050	12770x6450/ 6680x5050	14770x6450/ 6680x5050	18770x6450/ 6680x5050	22770x6450/ 6680x5050	

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

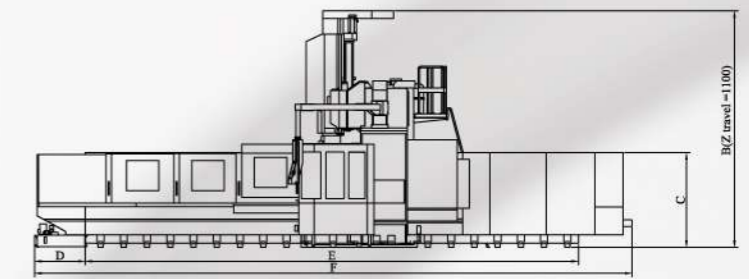
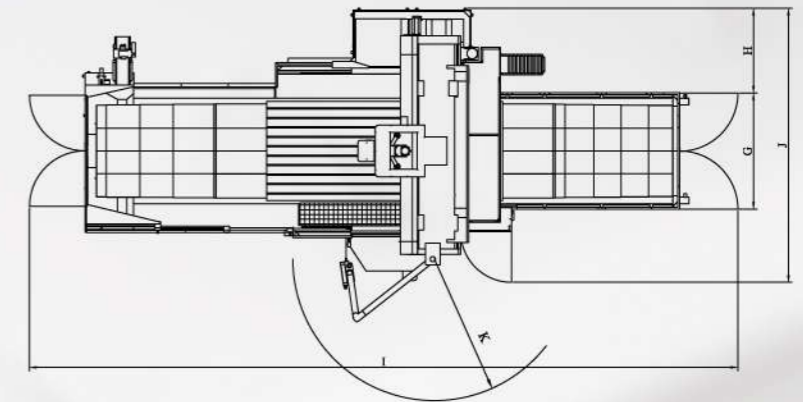
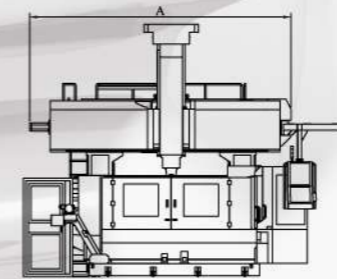
機型		K-4142/ KMC-4142	K-5142/ KMC-5142	K-6142/ KMC-6142	K-8142/ KMC-8142	K-10142/ KMC-10142
行程						
X軸行程(左右)	mm	4100	5100	6100	8100	10100
Y軸行程(前後)	mm	4200				
Z軸行程(上下)	mm	1100				
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300 (標配)				
雙立柱間距離(門寬)	mm	3750				
工作台						
工作台尺寸(X方向)	mm	4000	5000	6000	8000	10000
工作台尺寸(Y方向)	mm	3200/3500				
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x15x200 / 28x17x200				
工作台最大載重	kg	15000	18000	23000	26000	29000
主軸						
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26(選配30/37)				
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	標配6000 / 選配4000				
主軸內錐孔		BT50				
主軸軸承尺寸	Ømm	100				
進給						
快速進給速率	m/min	20/15/15	15/15/15	12/15/15	10/15/15	8/15/15
切削進給速率	mm/min	10000				
軸向馬達	kW	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0
精度						
定位精度(JIS 6338)	mm	0.015全行程				
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.03	P0.04	P0.05	P0.06	P0.07
重現性精度(JIS 6338)	mm	0.003/300			±0.003/300	
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.055
刀庫						
刀庫容量		30(40/60)				
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	ø125				
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	ø215				
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400				
最大刀具重量	kg	20				
刀柄型式		BT50/CAT50				
拉刀螺絲		P50-1				
其他						
三軸軌道規格		滾柱線軌/滾柱線軌/硬軌				
電力需求	KVA	45				
機械淨重(K/KMC)	kg	65500/68500	70500/73500	75500/78500	85500/88500	95500/98500
機械毛重(K/KMC)	kg	71500/74500	76500/79500	81500/84500	91500/94500	102500/103500
佔地面積(長x寬x高)	mm	12250x7215/ 7315x5050	14250x7215/ 7315x5050	16250x7215/ 7315x5050	20250x7215/ 7315x5050	24250x7215/ 7315x5050

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

機械外型尺寸及空間需求



K/KMC-XX22 K/KMC-XX27/35/40



單位: mm

機型 \ 項目	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
K/KMC-2622	4760	5050	2046	1115	5700	7790	1910	1721	9280	5181	3300	2500	1500	160	8	110
K/KMC-3122	4760	5050	2046	1115	6700	8660	1910	1721	10150	5181	3300	3000	1500	160	8	110
K/KMC-4122	4760	5050	2046	1115	8700	10750	1910	1721	12240	5181	3300	4000	1500	160	8	110
K/KMC-5122	4760	5050	2046	1115	10700	12850	1910	1721	14340	5181	3300	5000	1500	160	8	110
K/KMC-6122	4760	5050	2046	1115	12700	14950	1910	1721	16440	5181	3300	6000	1500	160	8	110
K/KMC-2627	5270	5050	2060	1030	5620	7540	2470	1750	9350	5750	3300	2500	2100	200	9	150
K/KMC-3127	5270	5050	2060	1030	6620	8740	2470	1750	10350	5750	3300	3000	2100	200	9	150
K/KMC-4127	5270	5050	2060	1030	8620	10740	2470	1750	12550	5750	3300	4000	2100	200	9	150
K/KMC-5127	5270	5050	2060	1030	10620	12790	2470	1750	14600	5750	3300	5000	2100	200	9	150
K/KMC-6127	5270	5050	2060	1030	12620	14740	2470	1750	16650	5750	3300	6000	2100	200	9	150
K/KMC-8127	5270	5050	2060	1030	16620	18740	2470	1750	20550	5750	3300	8000	2100	200	9	150
K/KMC-10127	5270	5050	2060	1030	20620	22740	2470	1750	24550	5750	3300	10000	2100	200	9	150
K/KMC-3135	5950	5050	2060	1030	6620	8650	2920	1890	10820	6320	3300	3000	2100	200	9	150
K/KMC-4135	5950	5050	2060	1030	8620	10860	2920	1890	12820	6320	3300	4000	2100	200	9	150
K/KMC-5135	5950	5050	2060	1030	10620	12910	2920	1890	14820	6320	3300	5000	2100	200	9	150
K/KMC-6135	5950	5050	2060	1030	12620	14860	2920	1890	16820	6320	3300	6000	2100	200	9	150
K/KMC-8135	5950	5050	2060	1030	16620	18770	2920	1890	20820	6320	3300	8000	2100	200	9	150
K/KMC-10135	5950	5050	2060	1030	20620	22770	2920	1890	24820	6320	3300	10000	2100	200	9	150
K/KMC-4140	6480	5050	2060	1030	8620	10770	3420	1890	12820	6820	3300	4000	2600	200	12	100
K/KMC-5140	6480	5050	2060	1030	10620	12770	3420	1890	14820	6820	3300	5000	2600	200	12	100
K/KMC-6140	6480	5050	2060	1030	12620	14770	3420	1890	16820	6820	3300	6000	2600	200	12	100
K/KMC-8140	6480	5050	2060	1030	16620	18770	3420	1890	20820	6820	3300	8000	2600	200	12	100
K/KMC-10140	6480	5050	2060	1030	20620	22770	3420	1890	24820	6820	3300	10000	2600	200	12	100
K/KMC-4142	6750	5050	2090	1030	8620	12250	3960	1790	13350	6490	3300	4000	3200/3500	200/150	15/17	200
K/KMC-5142	6750	5050	2090	1030	10620	14250	3960	1790	15350	6490	3300	5000	3200/3500	200/150	15/17	200
K/KMC-6142	6750	5050	2090	1030	12620	16250	3960	1790	17350	6490	3300	6000	3200/3500	200/150	15/17	200
K/KMC-8142	6750	5050	2090	1030	16620	20250	3960	1790	19350	6490	3300	8000	3200/3500	200/150	15/17	200
K/KMC-10142	6750	5050	2090	1030	20620	24250	3960	1790	21350	6490	3300	10000	3200/3500	200/150	15/17	200

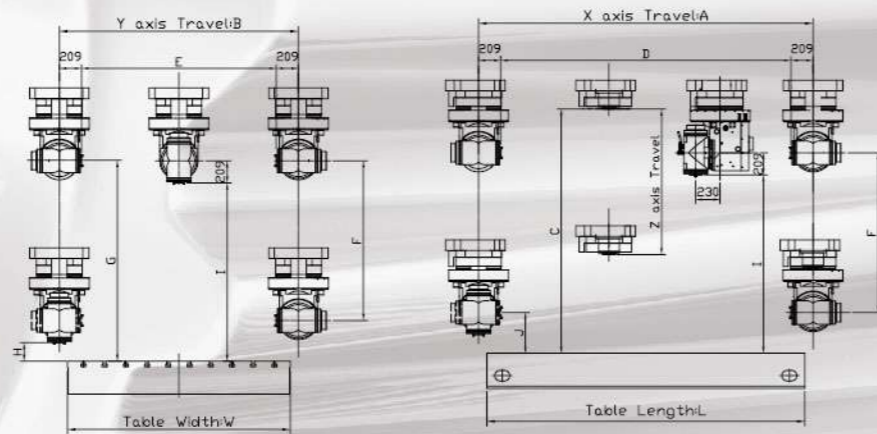
龍門系列

K/KMC系列

自動萬向頭



項目 / 規格	自動萬向頭
分度定位方式	C / A曲齒離合器定位(5°x72分度)
分度旋轉方式	自動旋轉
主軸馬力	25kW
最大傳遞扭矩	750Nm
主軸刀把規格	BT50
主軸最高轉速	3500rpm
主軸拉刀力	1300~1500kg
傘齒輪潤滑方式	油霧潤滑
長X寬X高(mm)	740x566x806
總重	686KG



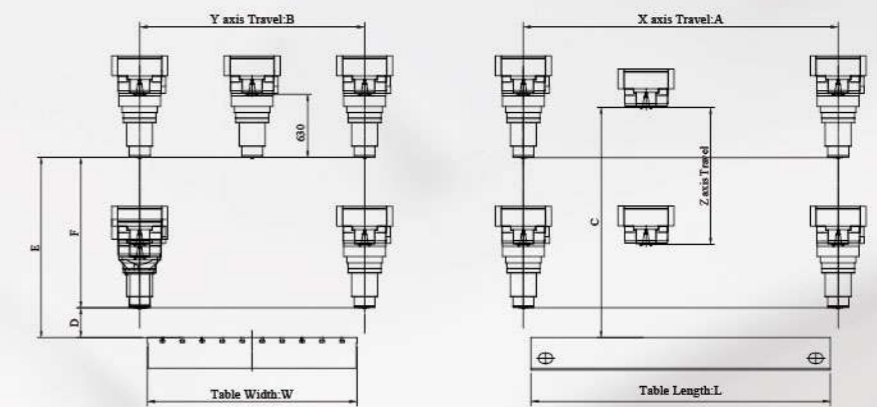
單位: mm

Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	X軸行程-418	Y軸行程-418	478	887	200	678	409
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	X軸行程-418	Y軸行程-418	678	1087	200	878	409

延長增速頭



項目 / 規格	延長增速頭
定位方式	曲齒離合器定位
固鎖方式	油壓自動鎖固
主軸馬力	18.5kW
最大傳遞扭矩	"低檔 29Nm/10min 高檔 60Nm/1.5min"
主軸刀把規格	BT-50
主軸最高轉速	標準10000rpm/ 選配12000rpm
主軸拉刀力	1350~1650kg
潤滑方式	油霧潤滑
長X寬X高(mm)	475x475x818mm
總重	460kg



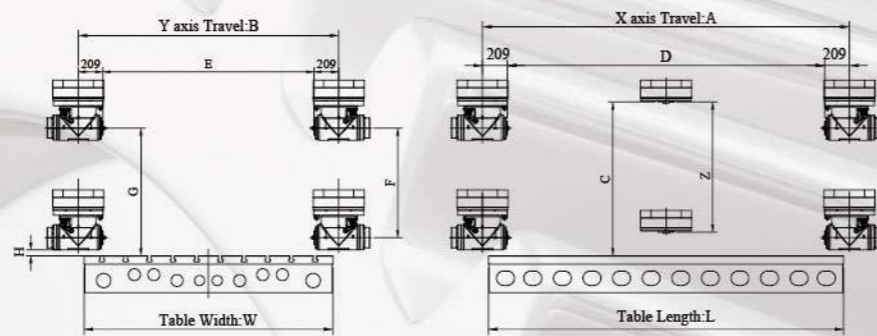
單位: mm

Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	200	670	470
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	200	870	670

全自動90度側銑頭



項目 / 規格	全自動90度側銑頭
分度定位方式	曲齒離合器定位(5°x72分度)
分度旋轉方式	自動旋轉
主軸馬力	25kW
最大傳遞扭矩	750Nm
主軸刀把規格	BT50
主軸最高轉速	4500rpm
主軸拉刀力	1300~1500kg
傘齒輪潤滑方式	油霧潤滑
長X寬X高(mm)	485x430x506
總重	350KG



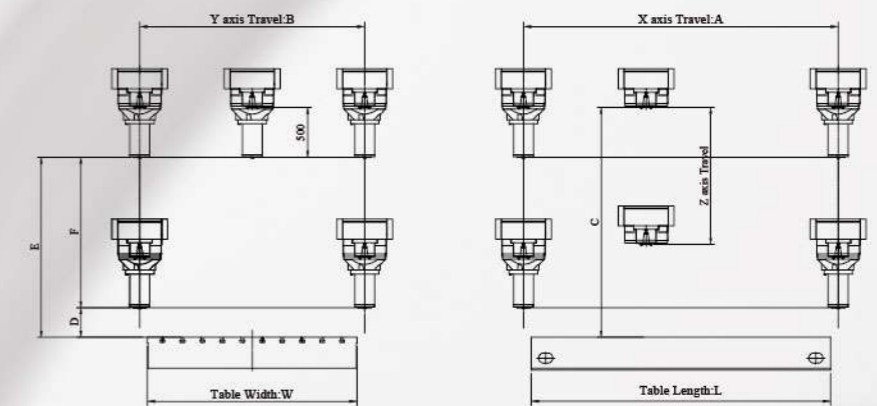
單位: mm

Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F	G	H
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	X軸行程-418	Y軸行程-418	927	1080	50
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	X軸行程-418	Y軸行程-418	1127	1280	50

延長頭



項目 / 規格	延長頭
定位方式	曲齒離合器定位
固鎖方式	油壓自動鎖固
主軸馬力	25kW
最大傳遞扭矩	728Nm
主軸刀把規格	BT-50
主軸最高轉速	3000rpm
主軸拉刀力	1800~2100kg
潤滑方式	油脂潤滑
長X寬X高(mm)	430x430x686mm
總重	320kg



單位: mm

Z軸行程	立柱高度	A	B	C	D	E	F
1100	1910	X軸行程	Y軸行程	1300	200	800	600
1300	2110	X軸行程	Y軸行程	1500	200	1000	800

加工機台規格表

機型		RV-3135	RV-4135	RV-5135	RV-6135	RV-8135	RV-10135
行程							
X軸行程(左右)	mm	3100	4100	5100	6100	8100	10100
Y軸行程(前後)	mm	3500					
Z軸行程(上下)	mm	1100					
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300					
雙立柱間距離(門寬)	mm	2700					
工作台							
工作台尺寸(X方向)	mm	3000	4000	5000	6000	8000	10000
工作台尺寸(Y方向)	mm	2100					
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x10x200					
工作台最大載重	kg	14000	17000	20000	23000	26000	29000
主軸							
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)					
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	6000					
主軸轉速(齒輪) 選配	rpm	4000					
主軸內錐孔		#50					
主軸軸承尺寸	Ømm	100					
進給							
快速進給速率	m/min	20 / 20 / 15	15 / 20 / 15	15 / 20 / 15	12 / 20 / 15	10 / 20 / 15	8 / 20 / 15
切削進給速率	mm/min	10000					
軸向馬達	kW	7.0/4.0/4.0	6.0/4.0/4.0				
精度							
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015 全行程					
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.025	P0.03	P0.04	P0.05	P0.06	P0.07
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003					
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.02	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.055
刀庫							
刀庫容量		40/60/90/120					
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125					
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215					
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	450					
最大刀具重量	kg	20					
刀柄型式		BT50 / CAT50					
拉刀螺栓		P50T-1					
其他							
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌					
電力需求	kVA	45					
機械淨重(RV)	kg	38000	43000	48000	53000	63000	73000
機械毛重(RV)	kg	43500	48500	53500	58500	68500	78500
佔地面積(長x寬x高)	mm	8650x6960x5240	10650x6960x5240	12670x6960x5240	14670x6960x5240	18670x6960x5240	22670x6960x5240

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

機型		RV-4140	RV-5140	RV-6140	RV-8140	RV-10140
行程						
X軸行程(左右)	mm	4100	5100	6100	8100	10100
Y軸行程(前後)	mm	4000				
Z軸行程(上下)	mm	1100				
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300				
雙立柱間距離(門寬)	mm	3200				
工作台						
工作台尺寸(X方向)	mm	4000	5000	6000	8000	10000
工作台尺寸(Y方向)	mm	2600				
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x13x200				
工作台最大載重	kg	18000	20000	23000	26000	29000
主軸						
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	22/26 (選配30/37)				
主軸轉速(齒輪) 標準	rpm	6000				
主軸轉速(齒輪) 選配	rpm	4000				
主軸內錐孔		#50				
主軸軸承尺寸	Ømm	100				
進給						
快速進給速率	m/min	15 / 20 / 15	15 / 20 / 15	12 / 20 / 15	10 / 20 / 15	8 / 20 / 15
切削進給速率	mm/min	10000				
軸向馬達	kW	6.0/4.0/4.0				
精度						
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015 全行程				
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.030	P0.040	P0.050	P0.060	P0.070
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003				
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035	Ps=0.045	Ps=0.055
刀庫						
刀庫容量		40/60/90/120				
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125				
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215				
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	450				
最大刀具重量	kg	20				
刀柄型式		BT50 / CAT50				
拉刀螺栓		P50T-1				
其他						
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 硬軌				
電力需求	kVA	45				
機械淨重(RV)	kg	46000	52000	58000	70000	82000
機械毛重(RV)	kg	52000	58500	64500	76500	88500
佔地面積(長x寬x高)	mm	10650x7460x5240	12670x7460x5240	14670x7460x5240	18670x7460x5240	22670x7460x5240

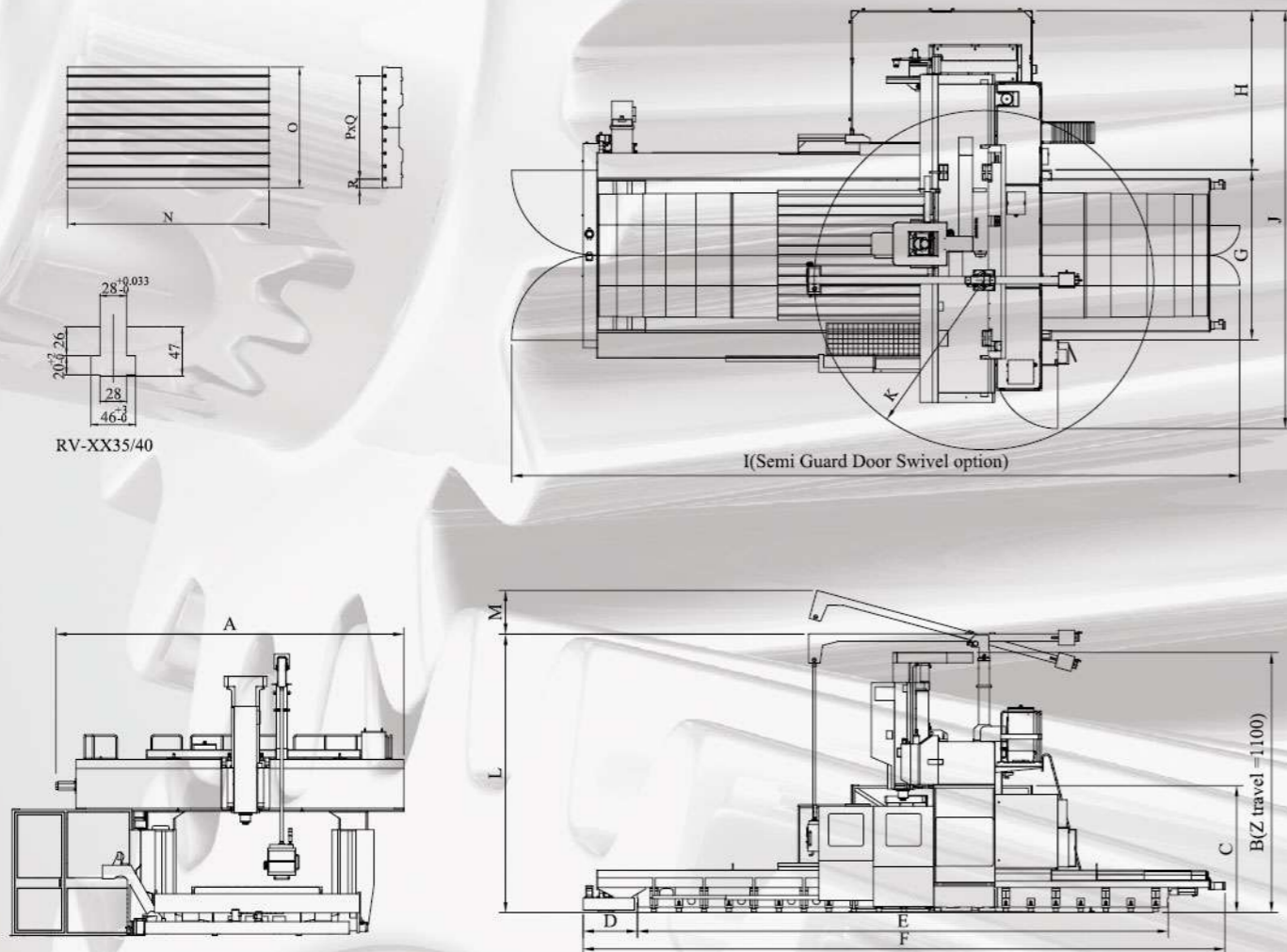
本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

機台裝備一覽表

●：標準配備 ○：選配 ☆：需要洽詢 ×：不可適應

規格 / 機型編碼	K/KMC-2622-6122 (門寬1700MM)	K/KMC-2627-10127 (門寬2300MM)	K/KMC-3135-10135 (門寬2700MM)	K/KMC-4140-10140 (門寬3200MM)	K/KMC-4142-10142 (門寬3750MM)	RV-3135-10135 (門寬2700MM)	RV-4140-10140 (門寬3200MM)
BT50主軸錐孔+MAS拉刀栓	●	●	●	●	●	●	●
DIN50主軸錐孔	○	○	○	○	○	○	○
CAT50主軸錐孔+ANSI拉刀栓	○	○	○	○	○	○	○
4000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸 (30/37kW)	○	○	○	○	○	○	○
6000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸 (22/26kW)	●	●	●	●	●	●	●
8000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸 (22/26kW)	○	○	○	○	○	○	○
立柱加高 200mm/400mm	○	○	○	○	○	○	○
中央集中潤滑系統	●	●	●	●	●	●	●
四片式防護罩	○	○	○	○	○	●	●
全封式切削防護罩(不含上頂)	●	●	●	●	●	○	○
全密式切削防護罩(含上頂)	○	○	○	○	○	×	×
多層次疊式操作門	●	●	●	●	●	○	○
切削液系統(含切削泵及儲存桶)	●	●	●	●	●	●	●
雙螺旋及鏈式鐵屑輸送機及蓄屑車	●	●	●	●	●	●	●
30刀容量刀庫	○	○	○	○	○	○	○
40刀容量刀庫	○	○	○	○	○	○	○
60刀容量刀庫	○	○	○	○	○	●	●
90刀容量刀庫	×	×	×	×	×	○	○
120刀容量刀庫	×	×	×	×	×	○	○
剛性攻牙功能	●	●	●	●	●	●	●
腳踏手動鬆刀開關	●	●	●	●	●	●	●
可移式手動脈沖產生器	●	●	●	●	●	●	●
防水日光燈	●	●	●	●	●	●	●
程式結束及警示燈	●	●	●	●	●	●	●
RS232傳輸接頭	●	●	●	●	●	●	●
清潔用水槍	●	●	●	●	●	●	●
基礎螺絲及水平調整螺絲	●	●	●	●	●	●	●
機械操作及維修說明書	●	●	●	●	●	●	●
光學尺反饋(X、Y、Z軸)	○	○	○	○	○	○	○
油路刀把接口	○	○	○	○	○	○	○
主軸中心出切削水(20bar)	○	○	○	○	○	○	○
90度頭側銑頭手動換頭自動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
萬向銑頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
30度頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
延長頭	○	○	○	○	○	○	○
懸臂式附加頭置放架	○	○	○	○	○	○	○
配重懸臂式操作面板	○	○	○	○	○	●	●
外部腳踏	○	○	○	○	○	○	○
自動刀長量測系統	○	○	○	○	○	○	○
自動工件量測系統	○	○	○	○	○	○	○
FANUC 0i-MF 控制器 (8.4LCD)	●	●	●	●	●	●	●
FANUC 31i 控制器 (10.4LCD)	○	○	○	○	○	○	○
FANUC 32i 控制器 (10.4LCD)	○	○	○	○	○	○	○
CNC 旋轉工作台	○	○	○	○	○	○	○

機械外型尺寸及空間需求



單位：mm

機型\項目	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
RV-3135	5950	5050	2060	1030	6620	8650	2920	2800	10820	7450	4000	5240	900	3000	2100	200	9	150
RV-4135	5950	5050	2060	1030	8620	10650	2920	2800	12820	7450	4000	5240	900	4000	2100	200	9	150
RV-5135	5950	5050	2060	1030	10620	12670	2920	2800	14820	7450	4000	5240	900	5000	2100	200	9	150
RV-6135	5950	5050	2060	1030	12620	14670	2920	2800	16820	7450	4000	5240	900	6000	2100	200	9	150
RV-8135	5950	5050	2060	1030	16620	18670	2920	2800	20820	7450	4000	5240	900	8000	2100	200	9	150
RV-10135	5950	5050	2060	1030	20620	22670	2920	2800	24820	7450	4000	5240	900	10000	2100	200	9	150
RV-4140	6480	5050	2060	1030	8620	10650	3420	2800	12820	7950	4000	5240	900	4000	2600	200	12	100
RV-5140	6480	5050	2060	1030	10620	12670	3420	2800	14820	7950	4000	5240	900	5000	2600	200	12	100
RV-6140	6480	5050	2060	1030	12620	14670	3420	2800	16820	7950	4000	5240	900	6000	2600	200	12	100
RV-8140	6480	5050	2060	1030	16620	18670	3420	2800	20820	7950	4000	5240	900	8000	2600	200	12	100
RV-10140	6480	5050	2060	1030	20620	22670	3420	2800	24820	7950	400	5240	900	10000	2600	200	12	100

龍門系列

KRV系列

加工機台規格表

- 三軸行程 (X:8200、Y:3700、Z:900) 較國內機台大。
- 三軸快移速度 (中空) (X:10、Y:20、Z:20m/min) **最快**。
- W軸行程1000mm，可選配為1700mm。
- 臥頭主軸轉速：4500rpm**最高**。
- 立臥換頭與多頭倉模組彈性選用，節省空間及獲得最大滿足。
- 螺桿支撐機構
- X軸螺帽冷卻設計
- X.Y.Z.W四軸皆為線軌



KRV-8237

自動立臥換刀 **B**



C

RV懸臂式操作箱組，採配重平衡可上下升降，操作特性與涵蓋範圍符合人體工學設計。

A 自動萬向頭

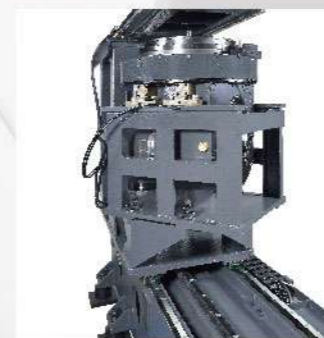


D

XY軸滾珠螺桿為中空冷卻設計，減少滾珠螺桿溫昇熱變位，提高定位與重複精度。(4米以上機型，X軸滾珠導螺桿採用特殊支撐方式，減少螺桿運轉下垂量與震動，提高進給速度與定位精度)



全密式自動拉門(業界獨步)



置頭倉排齒驅動結構



頭部



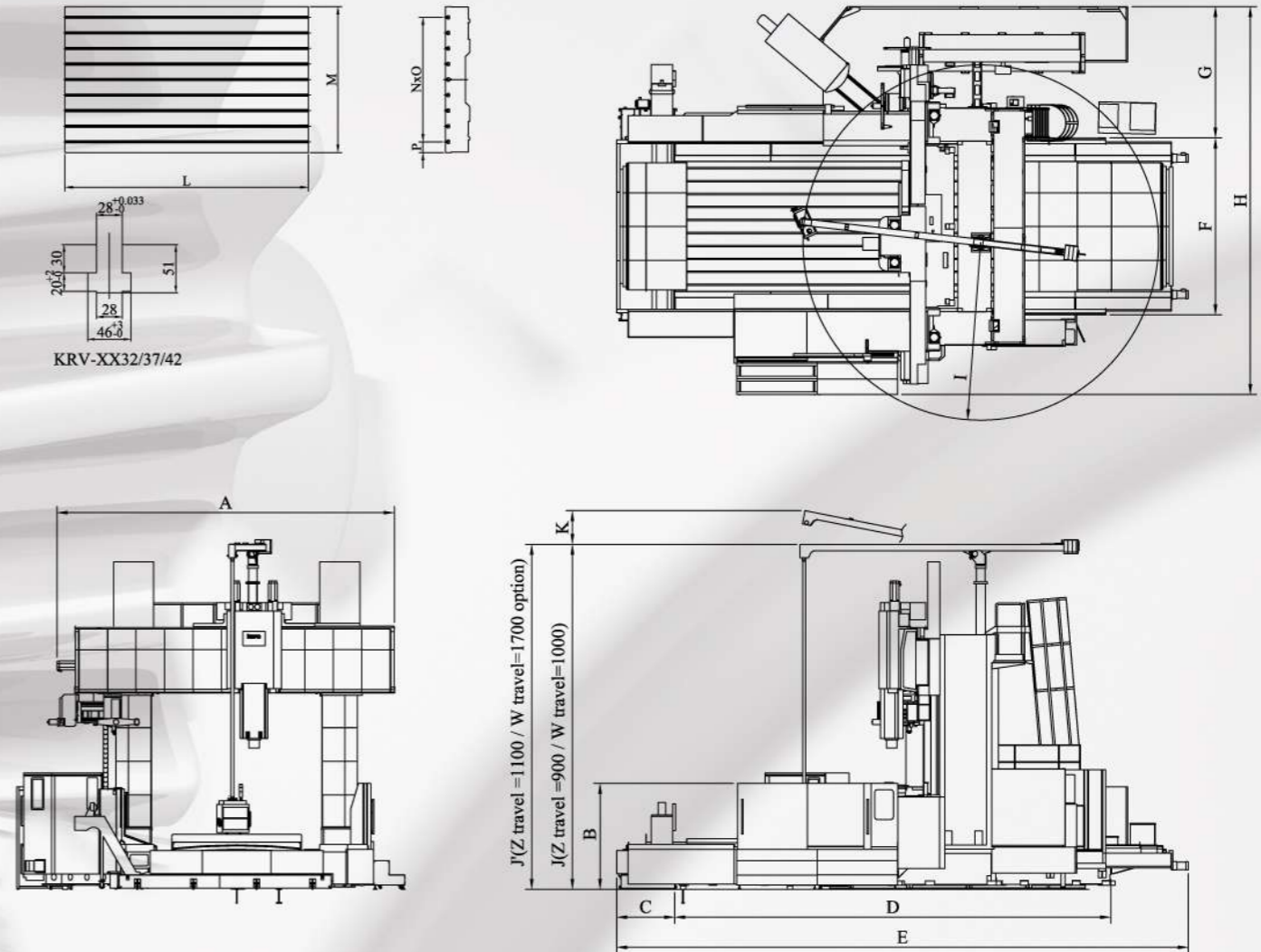
換刀臂



螺桿

機型	KRV4232/5232/6232 /8232/10232	KRV4237/5237/6237 /8237/10237	KRV4242/5242/6242 /8242/10242	
行程				
X軸行程(左右)	mm	4200 / 5200 / 6200 / 8200 / 10200		
Y軸行程(前後)	mm	3200	3700	4200
Z軸行程(上下) 頭部	mm	標準900 / 選配1100		
W軸行程(上下) 橫樑	mm	標準1000 / 選配1700		
主軸鼻端離工作檯面距離(標準)	mm	-150~1750/-150~2650		
雙立柱間距離(門寬)	mm	2700	3200	3700
工作台				
工作台尺寸(X方向)	mm	4000 / 5000 / 6000 / 8000 / 10000		
工作台尺寸(Y方向)	mm	2000	2500	3000
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x8x250	28x10x250	28x12x250
工作台最大載重	tons	25 / 30 / 30 / 30 / 30	25 / 30 / 30 / 30 / 30	25 / 30 / 30 / 30 / 30
主軸				
主軸馬達(連續/30分鐘)	kW	37/45		
主軸轉速(內藏油脂) 標準	rpm	6000		
主軸轉速(內藏油氣) 選配	rpm	8000		
主軸內錐孔		#50		
主軸軸承尺寸	Ømm	100		
進給				
快速進給速率X	m/min	20/20/20/10/10	20/20/20/10/10	20/20/20/10/10
快速進給速率Y	m/min	20	20	20
快速進給速率Z	m/min	20	20	20
快速進給速率W	m/min	2.4	2.4	2.4
切削進給速率X/Y/Z	mm/min	10000		
切削進給速率W	mm/min	2400		
軸向馬達	kW	X(6)/Y(7)/W(7x2)/Z(6x2)	X(6)/Y(7)/W(7x2)/Z(6x2)	X(6)/Y(7)/W(7x2)/Z(6x2)
精度				
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015 全行程		
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.03/P0.04/P0.05/P0.07/P0.09	P0.03/P0.04/P0.05/P0.07/P0.09	P0.03/P0.04/P0.05/P0.07/P0.09
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003		
重現性精度(VDI 3441)	mm	P0.025/P0.03/P0.035/P0.055/P0.07	P0.025/P0.03/P0.035/P0.055/P0.07	P0.025/P0.03/P0.035/P0.055/P0.07
刀庫				
刀庫容量		40 / 60 / 90 / 120		
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	Ø125		
自動換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	Ø215		
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	400		
最大刀具重量	kg	20		
刀柄型式		BT50 / CAT50		
拉刀螺栓		P50T-1		
其他				
軌道規格 (X/Y/Z/W)		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 滾柱線軌		
電力需求	kVA	65		
機械淨重量	tons	49/53/57/67/77	56/62/68/80/92	64/71/78/93/108
佔地面積(寬x高)	mm	6980x5850	7480x5850	7980x5850
佔地面積(長)	mm	13015/15015/17015 /19015/21015	13015/15015/17015 /19015/21015	13015/15015/17015 19015/21015

機械外型尺寸及空間需求



單位: mm

機型 \ 項目	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J'	K	L	M	N	O	P
KRV-4232	6000	2050	1160	10330	13015	2910	2535	6980	3425	5850	6750	560	4000	2000	250	7	125
KRV-5232	6000	2050	1160	12330	15015	2910	2535	6980	3425	5850	6750	560	5000	2000	250	7	125
KRV-6232	6000	2050	1160	14330	17015	2910	2535	6980	3425	5850	6750	560	6000	2000	250	7	125
KRV-8232	6000	2050	1160	16330	19015	2910	2535	6980	3425	5850	6750	560	8000	2000	250	7	125
KRV-10232	6000	2050	1160	18330	21015	2910	2535	6980	3425	5850	6750	560	10000	2000	250	7	125
KRV-4237	6500	2050	1160	10330	13015	3410	2535	7480	3425	5850	6750	560	4000	2500	250	9	125
KRV-5237	6500	2050	1160	12330	15015	3410	2535	7480	3425	5850	6750	560	5000	2500	250	9	125
KRV-6237	6500	2050	1160	14330	17015	3410	2535	7480	3425	5850	6750	560	6000	2500	250	9	125
KRV-8237	6500	2050	1160	16330	19015	3410	2535	7480	3425	5850	6750	560	8000	2500	250	9	125
KRV-10237	6500	2050	1160	18330	21015	3410	2535	7480	3425	5850	6750	560	10000	2500	250	9	125
KRV-4242	7000	2050	1160	10330	13015	3910	2535	7980	3425	5850	6750	560	4000	3000	250	11	125
KRV-5242	7000	2050	1160	12330	15015	3910	2535	7980	3425	5850	6750	560	5000	3000	250	11	125
KRV-6242	7000	2050	1160	14330	17015	3910	2535	7980	3425	5850	6750	560	6000	3000	250	11	125
KRV-8242	7000	2050	1160	16330	19015	3910	2535	7980	3425	5850	6750	560	8000	3000	250	11	125
KRV-10242	7000	2050	1160	18330	21015	3910	2535	7980	3425	5850	6750	560	10000	3000	250	11	125

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

龍門系列

RV5A系列

RV5A定柱龍門五軸系列

- RV5A全系列搭配使用A/C軸兩軸旋轉頭，針對複雜結構工件設計，達到五軸同動高效率加工效果。
- 整機結構採用對稱性設計，已達切削負載與熱平衡左右對稱。
- RV5A全系列三軸螺桿，搭配中空冷卻，有效減少機台長時間加工可能造成之螺桿溫升熱變位，提高軸向之定位精度與重覆定位精度；搭配Heidenhain Linear Scale及閉迴路控制(Close loop control)，有效提高精度。
- Z軸採用雙螺桿設計，主軸與螺桿在同一軸線上，以最小喉深設計，提高切削剛性；X軸為雙伺服馬達設計，採用Master/slave機電控制技術，能穩定提供扭力輸出，可以提高機台之動態剛性與定位精度，在高加減速加工與精密加工皆有極大的幫助。
- 控制器採用Siemens 840DSL，或可選購Heidenhain 640，有效發揮五軸同動效能。



高精度(定位精度±5sec)
Kessler兩軸頭

加工機台規格：

1. 三軸行程(X:3100、Y:3500、Z:1300)適合航太結構件加工
2. 三軸快移20m/min，高加速度動態特性

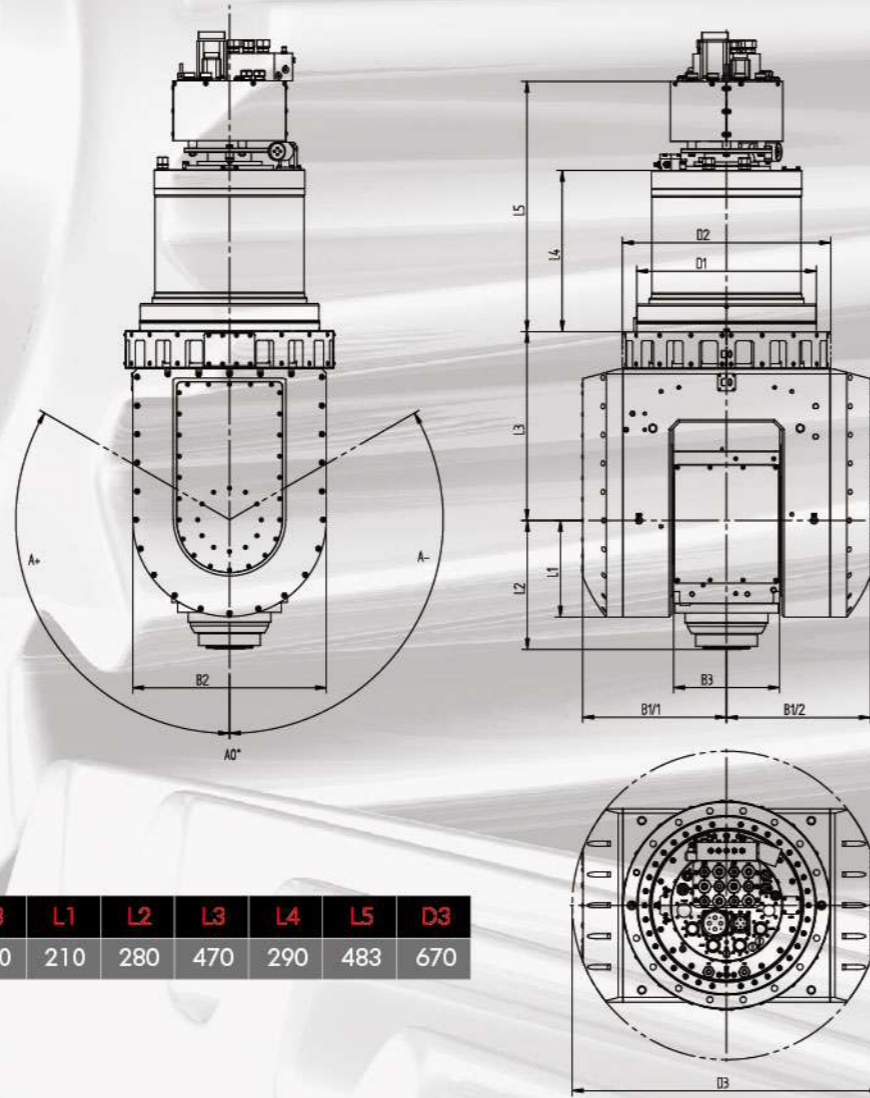


拓樸設計之鑄件結構，
擁有質輕高剛性之優點



搭配使用Siemens、
Heidenhain控制器，
更加有效運用五軸技
術，克服複雜曲面加
工應用

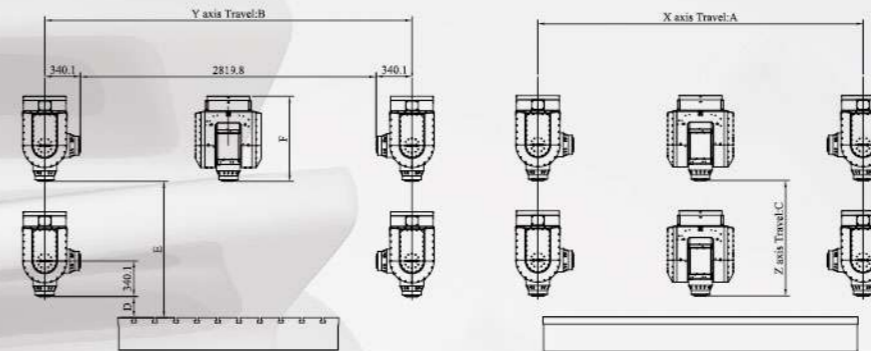
/// Kessler外型規格及尺寸



單位：mm

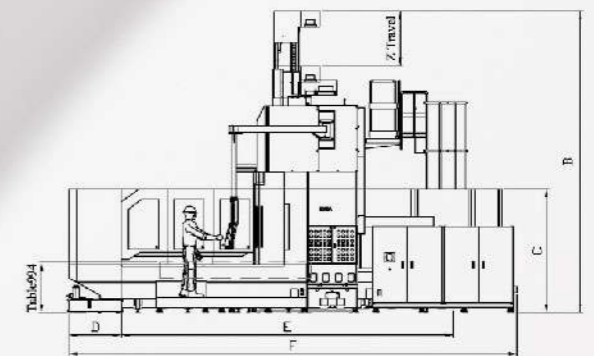
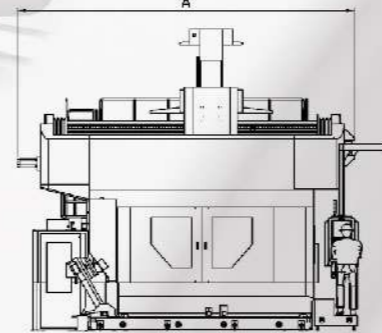
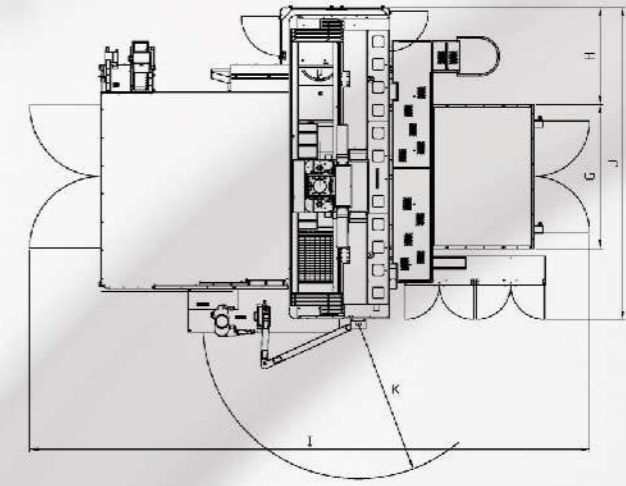
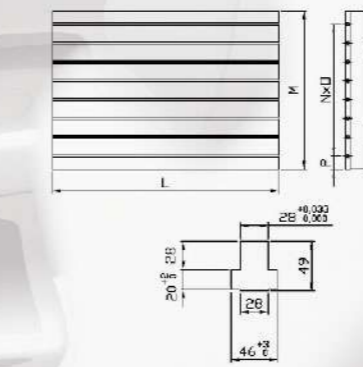
D1	D2	B1/1	B1/2	B2	B3	L1	L2	L3	L4	L5	D3
335	406	312	312	420	240	210	280	470	290	483	670

/// RV5A-3135 Z=1100 Kessler HSK100A 兩軸頭加工範圍



立柱高度	A	B	C	D	E	F
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2534	3100	3500	1100	200	1300	810.1

/// 機械外型尺寸及空間需求



單位：mm

機型 \ 項目	Z travel	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
RV5A -3135	1100	6700	6000	2460	1030	6600	8900	2870	1930	11200	6200	3100	3000	2100	250	7	175
RV5A -4135		6700	6000	2460	1030	8600	10900	2870	1930	13200	6200	3100	4000	2100	250	7	175
RV5A -5135		6700	6000	2460	1030	10600	12900	2870	1930	15200	6200	3100	5000	2100	250	7	175
RV5A -6135		6700	6000	2460	1030	12600	14900	2870	1930	19200	6200	3100	6000	2100	250	7	175
RV5A -3135	1300	6500	6870	2460	1030	6600	8760	2920	2140	10500	7000	2250	3000	2100	250	7	175
RV5A -4135		6500	6870	2460	1030	8600	8760	2920	2140	12500	7000	2250	4000	2100	250	7	175
RV5A -5135		6500	6870	2460	1030	10600	8760	2920	2140	14500	7000	2250	5000	2100	250	7	175
RV5A -6135		6500	6870	2460	1030	14600	8760	2920	2140	18500	7000	2250	6000	2100	250	7	175

		主軸擺頭(2-軸)	
/ 擺頭規格		小型-2AK	
		A-軸 SWE 036-648.835	C-軸 SWE 029-648.836
額定扭矩	(Nm)	382	810
最高扭矩	(Nm)	575	1100
夾緊扭矩 P max	(Nm)	2160	1680
夾緊扭矩 P 0	(Nm)	1200	930
夾緊系統		氣壓	氣壓
擺動角度	(°)	±105	±200
定位精度	(μ)	±5	±3

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

加工機台規格表

機型		RV5A-3135	RV5A-4135	RV5A-5135	RV5A-6135
行程					
X軸行程(左右)	mm	3100	4100	5100	6100
Y軸行程(前後)	mm	3500			
Z軸行程(上下)	mm	1100/1300			
主軸鼻端離工作檯面距離	mm	200~1300/200~1500			
雙立柱間距離(門寬)	mm	2700			
工作台					
工作台尺寸(X方向)	mm	3000	4000	5000	6000
工作台尺寸(Y方向)	mm	2100			
T型槽(尺寸x數量x間距)	mm	28x10x200			
工作台最大載重	kg	13000	16000	20000	22000
主軸					
主軸輸出功率(S1/S6)	Kw	(25/30-HSK-A100)/(45/45-HSK-A100)/(37/46-HSK-A63)			
主軸輸出扭力(S1/S6)	Nm	(119/143-HSK-A100)/(120/145-HSK-A100)/(60/73-HSK-A63)			
主軸內錐孔		HSK-A100/HSK-A63			
主軸軸承尺寸	mm	Ø100/Ø70			
主軸最高轉速	rpm	12000/15000/24000			
進給					
快速進給速率	m/min	20/20/20	15/20/20	15/20/20	10/20/20
切削進給速率	mm/min	10000			
軸向馬達	Kw	Siemens:35.6/35.6/(5.24,5.24) Heidenhain:14/14/(11,11)			
精度					
定位精度(JIS 6338)	mm	±0.015全行程			
定位精度(VDI 3441)	mm	P0.025	P0.03	P0.04	P0.05
重現性精度(JIS 6338)	mm	±0.003			
重現性精度(VDI 3441)	mm	Ps=0.02	Ps=0.025	Ps=0.030	Ps=0.035
刀庫					
刀庫容量		24/30/40/60			
自動換刀刀具尺寸(滿刀)	Ømm	75/127			
換刀最大刀具尺寸(鄰刀空)	Ømm	150/229			
最大刀具長度(從量規線算起)	mm	300/450			
最大刀具重量	kg	7 / 20			
刀柄型式		HSK-A63 / HSK-A100			
其他					
三軸軌道規格		滾柱線軌 / 滾柱線軌 / 滾柱線軌			
電力需求	kVA	300			
機械淨重	kg	39000	44000	49000	54000
機械毛重	kg	44500	49500	54500	59500
佔地面積(長x寬x高)	mm	9000x6960x6000	11000x6960x6000	13000x6960x6000	15000x6960x6000
控制器		Siemens 840D(HEIDENHAIN iTNC640)			

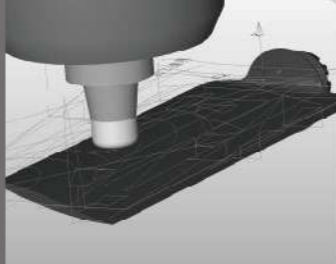
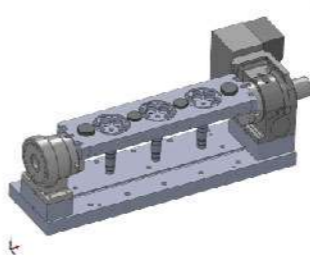
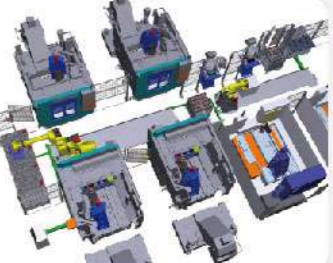

本規格僅供參考，高鋒保留修改權利

機台裝備一覽表

●：標準配備 ○：選配 ☆：需要洽詢 ×：不可適應

規格/機型編碼	RV5A-3135	RV5A-4135	RV5A-5135	RV5A-6135
Kessler Small 2AK兩軸旋轉機構	●	●	●	●
中央集中潤滑系統	●	●	●	●
全封防護罩及吊臂式操作箱(K型式)	●	●	●	●
頭部側沖系統	●	●	●	●
雙捲屑螺旋、鍊板式鐵屑輸送機及鐵屑車	●	●	●	●
主軸冷卻系統	●	●	●	●
三軸螺桿中空冷卻系統	●	●	●	●
剛性攻牙	●	●	●	●
防水日光燈	●	●	●	●
程式結束及警示燈	●	●	●	●
清潔用水槍	●	●	●	●
基礎螺栓及水平調整螺栓	●	●	●	●
機械操作及維修說明書	●	●	●	●
全密式護罩	○	○	○	○
懸臂式操作箱(RV型式)	○	○	○	○
主軸中心出水(20Bar)	○	○	○	○
刮板式鐵屑輸送機	○	○	○	○
光學尺反饋(X,Y,Z)	○	○	○	○
外部腳踏板	○	○	○	○
自動刀長量測	○	○	○	○
自動工件量測	○	○	○	○
CNC旋轉工作台	○	○	○	○
立柱加高 200mm/400mm	○	○	○	○

應用資源服務

<p>CAD / CAM</p> <p>我們的產品可廣泛支援各種CAD / CAM軟體</p> 	<p>刀具</p> <p>可協助訂購刀具符合加工需求</p> 
<p>治具規劃</p> <p>協助規劃適合工件的夾治具</p> 	<p>自動化產線規劃</p> <p>協助規劃最適合客戶的自動化系統</p> 
<p>測試標準件</p> <p>賓士模</p> 	<p>產品試加工</p> <p>鍍金模具</p> 

TURN-KEY 專案規劃-精雕細琢的工藝

- ✓ 滿足客戶對加工的任何需求
- ✓ 實現客戶需求之產量
- ✓ 落實自動化無人加工
- ✓ 靈活運用於各種加工產品

專業工程技術團隊

- ✓ 擁有最先進的軟硬體設備，可提供客戶增加生產效益之建議。
- ✓ 以提高客戶的加工效率為目標，透過工藝分析、工法技術及測試加工，可驗證製程的可行性。

售服團隊



迅速且確實的服務品質，沈著且用心的專業分析

專業培訓



堅強的技术服務陣容，提供專業的教育訓練

完整備品



條理分明的管理作業，一應俱全的售服備品

完整的機台規劃來自於科技的高鋒

環環相扣的服務網路，讓您的機台效益最佳化



國際化售後服務

- 藉由完整的售服網路達成最快的可用性和服務能力。
- 透過世界各地的服務機構，最大限度地貼近客戶。
- 經驗豐富及高素質的技術服務人員進行預防及例行性維護。



服務據點

- 台灣-總公司台中 TEL:+886-4-25662116
- 台灣-台北辦事處 TEL:+886-2-22989800
- 台灣-台南辦事處 TEL:+886-6-2478061
- 台灣代理商：台北、桃園、台南、高雄
- 大陸各主要城市(詳細參考P3)
- 世界各服務分布



全球行銷資訊網

網際網路發達的時代，您能透過高鋒便捷且清楚的網頁資訊，逐步了解公司產品。

www.kafo.com.tw



I-operation

- 高鋒獨家對話式計算機軟體功能，提升機台價值
- G-menu
- 計算機功能
- 矩形循環中心
- 刀長量測及補正

服務專線

+886-4-25688599
www.kafo.com.tw

